

Exposé

Frankia Black Line Neo MT 7 GDK Modell 2025 /Solar /
Lithium /Distronic

115.990,- €

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Grundriss



Technische Daten

Modell-/Baujahr	2025
Leistung	125 KW / 170 PS
Schadstoffklasse/-norm	Euro 6e
Basisfahrzeug	Mercedes
Getriebe	Automatik
Anzahl Schlafplätze	2
Gesamtlänge	699 cm
Gesamtbreite	224 cm
Höhe	296 cm
Aufbauart	Teilintegriert
Masse in fahrber. Zustand	3501 kg
techn. zul. Gesamtmasse	4500 kg
Zuladung	999 kg
Kraftstoff	Diesel
Heizung	Truma Combi 6E
Kühlschrankvolumen	138 l
Wasservorrat	125 l
Abwassertankvolumen	100 l
Batterie	100 Ah
	L-Sitzgruppe
	Einzelbett

Beschreibung

Entdecken Sie den Frankia MT7 GDK Neo Black Line 4,5t 2025.

Neben einem unvergesslichen Raumgefühl, hat dieser Wagen gut durchdachte Highlights wie:

Motorvariante 170 PS
Automatikgetriebe
Navigation
Rückfahrkamera
Abstands-Assistent DISTRONIC
LED Scheinwerfer
Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht
Truma Combi 6E
Rahmenfenster
Batterie Booster
Verkehrszeichenassistent
Solarmodul 110W
Duo Control mit Gasfilter
Gasflaschenauszug
Frischwasseranschluss
LiFePo Batterie 100AH

und vieles mehr!

Kommen Sie vorbei, wir freuen uns auf Ihren Besuch!

Unsere Öffnungszeiten:

Montags bis Freitags: 09:00 bis 18:00 Uhr

Samstags: 09:00 bis 16:00 Uhr

Sonntags Schautag: 10:00 bis 18:00 Uhr

Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Ausstattung

- Airbag Beifahrer, Airbag Fahrer, Alufelgen, Dieseltank 90 l, ABS, Multifunktionslenkrad, Nebelscheinwerfer, Abstandstempomat, Elektr. Fensterheber, Tagfahrlicht LED, Lederlenkrad
- Einstiegsstufe elektrisch, GFK-Dach, Glattblech, Markise, Ausstellfenster, Rahmenfenster, Heckgarage, zweites Fenster im Schlafbereich, Aufbautür mit Fenster, Verdunkelungs- und Fliegenschutzrollos
- Fahrerhaus-Verdunklungssystem, Fahrerhaussitze drehbar, Einzelbetten inkl. Bettverbreiterung
- Gasheizung, Druckwasserpumpe, Klimaanlage FH manuell, Umluftanlage, Gasfilter, Truma Combi 6E
- 2-Flammkocher, AES-Kühlschrank, Elektroanzündung Kocher, Kühlschrank mit Frostfach
- Dusche, Cassetten-Toilette, Warmwasser, Frischwassertank
- Duo Control, automat. Gasflaschen-Umschaltanlage, Gasflaschenkasten für 2 x 11 kg
- Navigationssystem, Rückfahrkamera
- Lithium Batterien, Solaranlage

Irrtümer und Änderungen vorbehalten





Verkäufer

Caravan Center Bocholt
Verkaufsteam
Wüppings Weide 10 - 13
46395 Bocholt

☎ 02871/9572-0

☎ 02871/9572-900

✉ verkauf@caravan-center-bocholt.de