

Exposé

Dethleffs Globetrail 600 DK Fiat

70.990,- €

MwSt. ausweisbar

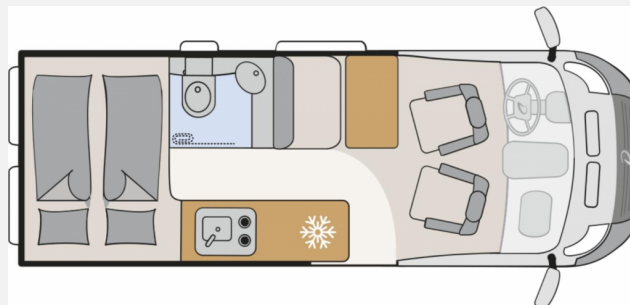
Fahrzeug

ANGEBOT



Zeit zum Einsteigen – [www.guema.de](http://www.guema.de)

Grundriss



**Technische Daten**

<b>Modell-/Baujahr</b>	2025
<b>Leistung</b>	103 KW / 140 PS
<b>Umweltplakette</b>	grün
<b>Basisfahrzeug</b>	Fiat Ducato
<b>Motordetails</b>	Multijet 3
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Antriebsart</b>	Frontantrieb
<b>Anzahl Schlafplätze</b>	4
<b>Gesamtlänge</b>	599 cm
<b>Gesamtbreite</b>	205 cm
<b>Höhe</b>	265 cm
<b>Innenhöhe</b>	189 cm
<b>Aufbauart</b>	Campervan
<b>Masse in fahrber. Zustand</b>	3120 kg
<b>techn. zul. Gesamtmasse</b>	3499 kg
<b>Zuladung</b>	379 kg
<b>Infrastruktur</b>	WC
<b>Liegeflächen</b>	double_couch (197x157/140)
<b>Sitze mit Gurt</b>	4
<b>Radstand</b>	404 cm
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Heizung</b>	Combi 4 Gas
<b>Polster</b>	Camino
<b>Farbe</b>	weiß
	Seitensitzgruppe
	Doppel-/franz. Bett, Aufstelldach (Doppelbett)

## Beschreibung

- Fiat Ducato MultiJet 140 (2,2 l / 140 PS / 103 kW) - 3.499 kg zul. Gesamtgewicht - Automatikgetriebe
- Chassis Paket (Neues Sicherheitspaket I - New Pack Safety (Notbremsassistent mit Fußgängererkennung, Regen- und Lichtsensoren, Spurhalteassistent, Verkehrszeichenerkennung, Müdigkeitserkennung, intelligenter Geschwindigkeitsassistent), Pack Vision Level 2 (Seitenspiegel anklappbar, Parksensoren hinten, Totwinkelassistent), Full LED Scheinwerfer, Stoßfänger in Wagenfarbe, Skid Plate Schwarz, Nebelscheinwerfer)
- Wohnwelt Camino
- Markise, manuell
- Aufstelldach schwarz, vorne komplett zu öffnen inkl. elektrischem Schließassistenten, Fliegengitter, Schwanenhalsleuchte und USB-Steckdose, mit hochwertiger Matratze

## Ausstattung

- Multifunktionslenkrad, Lederlenkrad, Zentralverriegelung, Allwetterreifen, Notbremsassistent, Spurhalteassistent, Verkehrszeichenerkennung, Regensensor, Servolenkung, Tempomat
- Markise
- Klimaanlage
- Kompressor-Kühlschrank
- Lichtsensor

## Bilder







**Verkäufer**

GÜMA Caravan-Motorcaravan GmbH & Co. KG  
Verkaufsteam  
Steinzeugstraße 21  
68229 Mannheim

☎ 0621/4825497-888

✉ [caraworld@guema-caravan.dealerdesk.de](mailto:caraworld@guema-caravan.dealerdesk.de)