

Exposé

Sunlight A 70

65.690,- €

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug

DEIN ABENTEUER STARTET HIER!

Fahrzeug im Vorlauf oder frisch eingetroffen Bilder folgen!

WWW.TRENDFAHRZEUGE.DE





Technische Daten

Modell-/Baujahr	2025
Leistung	103 KW / 140 PS
km Stand	20 km
Schadstoffklasse/-norm	Euro 6
Basisfahrzeug	Citroen Jumper
Motordetails	2.2 Blue HDi
Getriebe	Schaltgetriebe
Anzahl Schlafplätze	6
Gesamtlänge	724 cm
Gesamtbreite	232 cm
Höhe	314 cm
Aufbauart	Alkoven
Masse in fahrber. Zustand	3031 kg
techn. zul. Gesamtmasse	3500 kg
Zuladung	469 kg
Sitze mit Gurt	5
Radstand	404 cm
Kraftstoff	Diesel
Heizung	Combi 6 Gas
Kühlschrankvolumen	156.00
Gefriervolumen	29.00 l
Wasservorrat	122 l
Abwassertankvolumen	92 I
Ladegerät	18.00 A
Batterie	95.00 Ah
Polster	Green Trail
Steckdosen 230V	5
Steckdosen 12V	1
	Doppel-/franz. Bett, Alkoven/Hubbett





- LETŽS RIDE! (Das Angebot ist gültig bei allen offiziellen SUNLIGHT Handelspartnern im Zeitraum vom 13.01.2025 bis zum 31.03.2025 und gilt nur für Bestellungen von SUNLIGHT Neufahrzeugen im Aktionszeitraum. Nicht gültig für bereits bestehende Kaufverträge. Mehr Infos und genaue Details erfährst du bei deinem SUNLIGHT Handelspartner.)
- Green Trail
- Citroën Jumper 3.500 kg 2.2 BlueHDi 103 kW 140 PS Euro 6 6-Gang-Schaltgetriebe
- Chassisfarbe Weiß
- Paket Alufelgen: Lenkrad & Schaltknauf in Lederausführung, 16" Alufelgen Bi-Color, Luftauslässe mit Applikationen Silber (Techno-Trim)
- 2. Stauraumklappe für Heckgarage
- Sicherheitspaket Alkoven
- Großer Kühlschrank 156 I mit separatem Frosterfach 29 I
- Kabelvorbereitung Rückfahrkmera
- Basic Paket: Bridge Light, Komfort Eingangstür mit Fenster, Fliegengittertür (einteilig), Panoramadachhaube 70×50 cm, Klarglasdachhaube 40×40 cm
- Dieseltank 90 I
- Isofix für 2 Plätze

Ausstattung

- Lederlenkrad, Servolenkung, Tempomat, Multifunktionslenkrad, Zentralverriegelung, Rußpartikelfilter
- GFK-Dach, Heckgarage
- Isofix, Winterreifen, Seperate Dusche, WC

3ilder





erkäufer

Trend-Fahrzeuge.de GmbH Herr Sebastian Klar Max-Planck-Str. 9 54516 Wittlich

☎ 06571/ 14 89 9-0

FAX 06571/1489929