

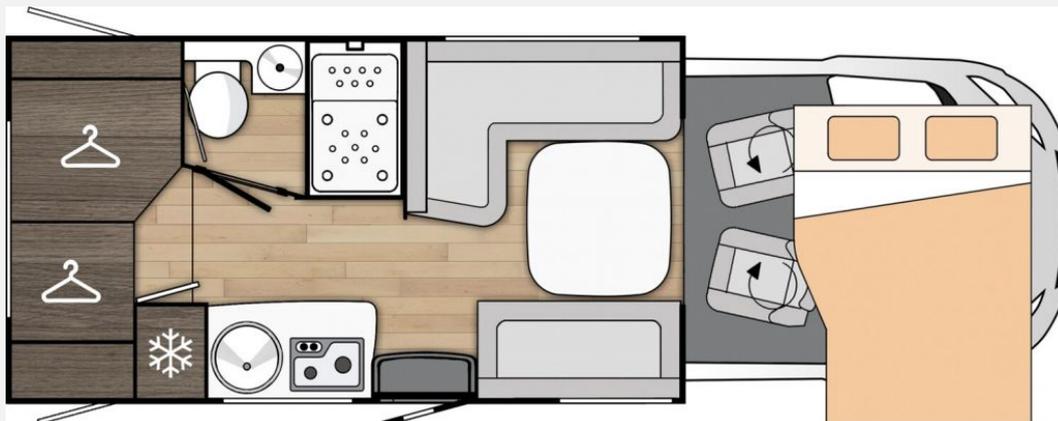
Exposé

Benimar Tessoro 483 T25 3.5to CMT Messeangebot

**75.490,- €**

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Technische Daten

<b>Modell-/Baujahr</b>	2025
<b>Anzahl der Achsen</b>	2
<b>Leistung</b>	121 KW / 165 PS
<b>Umweltplakette</b>	grün
<b>Schadstoffklasse/-norm</b>	Euro 6e
<b>Basisfahrzeug</b>	Ford Transit
<b>Motordetails</b>	2,0 l
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Antriebsart</b>	Frontantrieb
<b>Anzahl Schlafplätze</b>	5
<b>Gesamtlänge</b>	659 cm
<b>Gesamtbreite</b>	289 cm
<b>Höhe</b>	230 cm
<b>Aufbauart</b>	Teilintegriert
<b>Masse in fahrber. Zustand</b>	3071 kg
<b>techn. zul. Gesamtmasse</b>	3500 kg
<b>Zuladung</b>	429 kg
<b>Infrastruktur</b>	WC
<b>Liegeflächen</b>	Einzelbett (75×210) Hubbett (140/120×191)
<b>Sitze mit Gurt</b>	5
<b>Radstand</b>	375 cm
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Heizung</b>	Kombiniert Heizung / Gas-Warmwasserboiler - 4000 W
<b>Kühlschrankvolumen</b>	140 l
<b>Wasservorrat</b>	100 l
<b>Abwassertankvolumen</b>	105 l
<b>Farbe</b>	silber
	L-Sitzgruppe
	Einzelbett, Hubbett

**Benimar Tessoro 483 MJ 2025**

(Automatikgetriebe, 165 PS, Northautokapp, Fahrassistenzsysteme, Rückfahrkamera))

**CMT-Stuttgart 2025 Messeangebot!**

**Der genannte Verkaufspreis beinhaltet den Sondernachlass des Messeangebots von 3.990 Euro.**

**(Ausstattungs Pakete können noch geändert werden)**

(Das Fahrzeug ist voraussichtlich verfügbar ab dem 3. Quartal 2025.)

- **Fahrgestell Ford** (Ford-Motorerweiterung auf 165 PS, Automatikgetriebe, Fahrer- und Beifahrerairbag, Berganfahrassistent, Lenkradfernbedienung, Tempomat mit Geschwindigkeitsbegrenzer, 16-Zoll Räder, Tablet-Halterung für das Armaturenbrett, Start & Stop, Traction Plus, Klimaautomatik, Schwarz glänzender Kühlergrill mit verchromten Details, Reifendruckkontrollsystem, Regen- und Dämmerungssensor, Vordere Nebelscheinwerfer, Elektrische Handbremse, Rückspiegel elektrisch und beheizt, 12"-DAB-Radio mit Touchscreen + Rückfahrkamera, (Fortschrittliche Fahrsysteme: Intelligenter Geschwindigkeitsassistent, Verkehrszeichenerkennung, Falschfahr-Warnfunktion, Spurhalteassistent, Kollisionswarner und Einparkassistent vorne)))
- **FORD-Motorerweiterung von 130 PS auf 165 PS**
- **Automatikgetriebe FORD**
- **VISION-PACK** (Bi-Xenon-Scheinwerfer mit LED-Tagfahrlicht, 16-Zoll-Alufelgen)
- **DELIVERY-PACK** (Solarpanel 165 W, Aussenleuchte Aufbau tür, Verdunkelungsplissees)
- **WINTER-PACK** (Isolierte Aussenheizungsrohre, Isoliermatten für Fahrerhausfenster, Isolierter und beheizter Abwassertank, Trittstufe isoliert, erhöhte Heizleistung (Truma 6000 W und 230 V oder Webasto 5500 W je nach Modell), Vorbereitung für 2. Aufbau batterie im Fahrerhaus)
- **NORTHAUTOKAPP-PACK** (Delivery Pack, Vision Pack, Winter Pack, Chassis in Metallic-Lackierung: Moon dust Silver, Allwetterreifen, beheizte Windschutzscheibe, beheizbare und elektrisch einklappbare Rückspiegel (nur Yrteo), Adaptiver Tempomat mit Verkehrszeichenerkennung Spurhalteassistent und Pre-Collision-Assistent, Navigationssystem (Navigationskarten ohne Internet + 1 Jahr Updates), spezifische Außendekoration, Kennzeichnung "Northautokapp")
- **Inkl. Überführung**

Sie möchten sich Ihr neues Reisemobil mit Ihren Wünschen und Ihrem Zubehör selbst zusammenstellen?

Gerne vereinbaren wir mit Ihnen einen Termin, um gemeinsam Ihren Traum-Benimar zu konfigurieren.

Am Tag der Übergabe werden Sie gerne und ausführlich in die Funktion aller Geräte, inkl. Wasser, Gas und Ihrem kompletten neuen Reisemobil eingewiesen.

Leasing- und Finanzierungen möglich, sprechen Sie uns gerne an!

Wir freuen uns auf Ihren Anruf.

Alle Angaben ohne Gewähr!

Irrtümer und Änderungen vorbehalten!

- Multifunktionslenkrad, Lederlenkrad, Zentralverriegelung, Allwetterreifen, ABS, ESP, Rußpartikelfilter, Abstandstempomat, Spurhalteassistent, Verkehrszeichenerkennung, Regensensor, Servolenkung, Tempomat
- Heckgarage
- Klimaautomatik
- 3-Flammkocher
- Radio/Tuner, DAB Radio, Android Auto, Apple CarPlay, Navigationssystem, Rückfahrkamera
- Lichtsensor, Solaranlage
- Isofix

Verkäufer

Truck Center Duche GmbH & Co. KG  
Herr Marcel Vetter  
Teutonenstrasse 8  
59067 Hamm

☎ 02381 96 44 84

FAX 02381 96 44 17

✉ [vetter@ducke.de](mailto:vetter@ducke.de)