

Exposé

Fendt Bianco Selection 465 SFB IC Black Line

33.530,- €

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Grundriss



Technische Daten

Modell-/Baujahr	2024
verfügbar ab	23.12.2024
Anzahl der Achsen	1
Anzahl Schlafplätze	4
Gesamtlänge	703 cm
Gesamtbreite	232 cm
Höhe	266 cm
Innenhöhe	198 cm
Umlaufmaß	962 cm
Leergewicht	1449 kg
techn. zul. Gesamtmasse	1800 kg
Infrastruktur	Küche WC
Liegeflächen	Bug (140x200) Heck (144/142x210)
Kühlschrankvolumen	133 l
Wasservorrat	25.00 l
Abwassertankvolumen	24.00 l
Batterie	30 Li-Fe Ah
Polster	Almeria
	Seitensitzgruppe
	Doppel-/franz. Bett

Beschreibung

- **Fendt Bianco Selection 465 SFB IC Black Line**
 -
 - 1.800 kg AAA Fahrwerk, Bereifung, Alufelgen schwarz poliert
 - Außenstauklappe 749 x 297 mm zusätzlich
 - Dachmarkise Omnistor 6300, 4,0 m L (Tuch grau) (Thule)
 - Fahrradträger „Superb SV“ für 2 Räder (Thule)
 - Fliegenschutztüre
 - Rangierhilfe Mover Smart A
 - Stabilformstütze verzinkt mit „Big-Foot“ (Al-Ko)
 - Polster Almeria (Serie)
 - Matratzen: Komfortschaum für Einzel-/franz. Betten
 - **Li-Fe Batteriepaket I (30 Ah)**
 Bestehend aus:
 - Batterie Hauptschalter
 - Laden mit 230V, in der Batterie integriert
 - PowerXterme, Li-Fe Batterie 30 Ah mit integriertem BMS (=Batteriemanagement System) mit Bluetooth, Statusabfrage per APP, Integrierter Tiefentladeschutz in der Batterie
 - Spezielle Schaltung für autarke Stromversorgung der serienmäßigen 12V Verbraucher (ohne Kühlschrank)
 - **Deko-Paket I**
 Bestehend aus:
 - 2 Filzkörbchen
 - 2 Kissen
 - Tischset 2-teilig,
 - Universal-Vorzeltsteckdose (230 V/USB-A& C/TV)
 - Nachlass Aktionspaket IC-Line
 - Frachtkosten
 - Zulassungsdokumente
- Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Ausstattung

- Pakete (Autark-Paket)
- Alufelgen, Antischlingerkupplung, Big-Foot Schwerlaststützen, elektr. Rangierhilfe, Deichselabdeckung, Tempo 100 Zulassung
- Außenstauraumklappe, Deichselfahrradträger, Markise
- LED-Beleuchtung, Insektenschutztür 1/1
- Umluftanlage, Gasheizung
- 3-Flammkocher, Kühlschrank mit Frostfach
- Cassetten-Toilette, Warmwassertherme
- Gasflaschenkasten für: 2x11 kg Fl.
- Lithiumbatterie

Verkäufer

Brecht-Caravan
Herr Michael Brecht
Lämlinstraße 13
74080 Heilbronn

☎ 07131-38278-11

FAX 07131-38278-8011

✉ michael.brecht@brecht-caravan.de

Verkäufer

Brecht-Caravan GmbH & Co. KG
Herr Helmut Ehrling
Lämlinstraße 13

☎ 07131-38278-14

FAX 07131 38278-59

✉ helmut.ehrling@brecht-caravan.de