

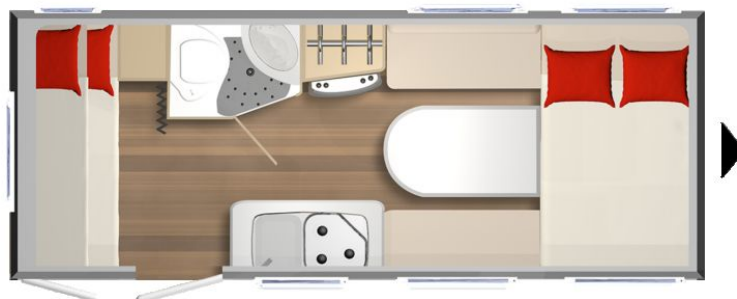
Exposé

Bürstner Premio Life 490 TK Modell 2025 vorrätig

23.450,- €

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Technische Daten

Modell-/Baujahr	2025
Anzahl der Achsen	1
Anzahl Schlafplätze	5
Gesamtlänge	714 cm
Gesamtbreite	212 cm
Höhe	261 cm
Innenhöhe	198 cm
Aufbaulänge	594 cm
Masse in fahrber. Zustand	1084 kg
techn. zul. Gesamtmasse	1360 kg
Zuladung	276 kg
Auflastung	1360 kg
Infrastruktur	Küche WC
Liegeflächen	Bug (189x152) Seite (188x122) Etagenbett (190x63) Etagenbett (192x71)
Heizung	Truma S 3004
Wasservorrat	44 l
Farbe	weiß
	Seitensitzgruppe
	Doppel-/franz. Bett, Etagenbett

ID-Nr. Q/5869

Der Premio Life mit Etagenbetten - Grundriss und großem Kühlschrank, handlich (nur 2,12 m breit) und doch viel Platz bei nur 1.084 kg fahrbereiter Masse.

Sonderausstattung:

- **Premio Life Paket 1**, bestehend aus:
 - Antischlingerkupplung
 - Wassertank 44 l
 - Ersatzradhalterung
 - 1 x Serviceklappe
 - Stoßdämpfer
- **Premio Life Paket 2**, bestehend aus:
 - Dachhaube Midi Heki anstelle Mini Heki
 - Fliegenschutztür
 - Umluftanlage 230 V
 - Warmwasser über Truma Therme

zusätzliche Sonderausstattung:

- Auflastung mit Fahrgestelländerung von 1.200 auf 1.360 kg
- Leseleuchte Sitzgruppe und Schlafzimmer

Polster/Banderole: Manta/Quito

(LP inkl. Überf. € 24.700.-)

Finanzierung und Inzahlungnahme jederzeit gerne. Spechen Sie uns an, wir freuen uns auf Sie.

Info auch unter winkler-stuttgart.de

Zwischenverkauf, Irrtümer und Änderungen, sowie eventuelle Tippfehler bleiben vorbehalten

- GFK-Dach mit reduzierter Hagelempfindlichkeit, GFK-Bugwand mit reduzierter Hagelempfindlichkeit, GFK-Heckwand mit reduzierter Hagelempfindlichkeit, Außenblech, Seitenwand Grobhammerschlag, Weiß
- Kaltschaum Matratze, Lattenrost für alle Bettvarianten
- Spül- WC
- LED-Vorzeltleuchte mit Schalter im Eingangsbereich, Steckdosen 230 V, Umformer 350 VA
- Stoßdämpfer
- Gasheizung 3000 W mit Zündautomatik
- Außenstauraumklappe, Ausstellfenster, Verdunkelungs- und Fliegenschutzrollos, Vorzeltleuchte
- Insektenschutztür 1/1
- Gasheizung, Umluftanlage
- 3-flammiger Gaskocher, Kühlschrank mit Frostfach
- Cassetten-Toilette, Frischwassertank, Warmwasser, Warmwassertherme
- Gasflaschenkasten für: 2x11 kg Fl.

Zwischenverkauf, Irrtümer und Änderungen, sowie eventuelle Tippfehler bleiben vorbehalten

Verkäufer

Wohnwagen Winkler GmbH
Sven A. Illison Robert Jaus,
Turbinenstraße 2-6
70499 Stuttgart-Weilimdorf

☎ 0711 222166 66

FAX 0711 222166 51

✉ info@winkler-stuttgart.de