

Exposé

## RS-Camp ES-3 Offroad-Anhänger

~~20.995,-€~~ **19.995,- €**

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug

31582 Nienburg • 27232 Sulingen • 30457 Hannover

**AIDAHAD**  
AUTOHAUS AM DAMM

**Frisch eingetroffen; Bilder in Bearbeitung**

Tel: 0800/8877477

[info@autohaus-am-damm.de](mailto:info@autohaus-am-damm.de)

[www.autohaus-am-damm.de](http://www.autohaus-am-damm.de)

**Technische Daten**

<b>Modell-/Baujahr</b>	2025
<b>Anzahl der Achsen</b>	1
<b>Anzahl Schlafplätze</b>	2
<b>Gesamtlänge</b>	411 cm
<b>Gesamtbreite</b>	204 cm
<b>Höhe</b>	189 cm
<b>Aufbaulänge</b>	274 cm
<b>Leergewicht</b>	520 kg
<b>techn. zul. Gesamtmasse</b>	750 kg
<b>Farbe</b>	weiß
	Doppelbett längs

**Beschreibung**

**+++neues Modell+++**

**GFK Bausweise**

**Einzelradaufhängung**

**Offroadbereifung 215/75/15**

**Dachgepäckträger**

**Heizmatte 12 V für Wohnkabine**

**Tablethalterung**

**Kontrollpanel**

**Gel Batterie 80AH**

**Smart Fast Charger**

**100 Liter Frischwassertank mit Druckpumpe**

**Frischwassertankanzeige**

**Kompressorkühlschrank 43 Liter**

**Spülbecken**

**Sackmarkise "Vickywood" mit dimmbarer Außenbeleuchtung**

**LED Rückleuchten**

**Duschzelt mit Handbrause**

**Solaranlage 100Wp**

**Sonderlackierung "traffic white"**

**750Kg zGG, ungebremst**

**Frachtkostenpauschale, CoC, Zulassungsbescheinigung**

Irrtümer & Zwischenverkauf vorbehalten. Die gemachten Angaben in Anzeigen, Internet, Preisschildern und Bildern sind unverbindliche Beschreibungen und sind nicht Teil eines eventuell zustande kommenden Vertrags. Der Verkäufer übernimmt keine Haftung für Tipp- und Datenübermittlungsfehler. Alle Angaben in den Inseraten sind unverbindlich und ohne Gewähr. Technische Daten sind vom Hersteller übernommen und unterliegen Toleranzen (siehe Technische Kataloge des Herstellers). Dekoration nicht im Lieferumfang.

Standort: 31582 Nienburg Weser, Nienburger Damm 8 Ansprechpartner: Stephan Würzberger +49 151 54421149  
e-mail: stephan.wuerzberger@autohaus-am-damm.de

**Ausstattung**

- Alufelgen, Feder verstärkt, Stoßdämpfer
- 2. Garagentür, Außenstauraumklappe, GFK-Aufbauwände, GFK-Dach, Markise, Vorzeltleuchte
- LED-Beleuchtung
- Kompressor-Kühlschrank
- Frischwassertank, Frischwassertank-Anzeige
- Solaranlage

**Verkäufer**

Autohaus Am Damm GmbH  
Herr Stephan Würzberger  
Nienburger Damm 8  
31582 Nienburg

☎ 05021-8877477

✉ [stephan.wuerzberger@autohaus-am-damm.de](mailto:stephan.wuerzberger@autohaus-am-damm.de)