

Exposé

Weinsberg CaraOne 500 FDK GERADE EINGETROFFEN!

21.925,- €

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Grundriss



Technische Daten

Modell-/Baujahr	2024
Anzahl der Achsen	1
Anzahl Schlafplätze	6
Gesamtlänge	719 cm
Gesamtbreite	232 cm
Höhe	257 cm
Innenhöhe	196 cm
Umlaufmaß	981 cm
Aufbaulänge	528 cm
techn. zul. Gesamtmasse	1700 kg
Infrastruktur	Küche WC
Liegeflächen	Bug (198x137) Seite (183x95/124) Heck (211x74; 211 x 70)
Heizung	TRUMA S
Kühlschrankvolumen	133 l
Wasservorrat	15 l
Polster	STONE WATER
Steckdosen 230V	2
Farbe	weiß
	Doppel-/franz. Bett, Etagenbett

WEINSBERG CARAONE 500 FDK - 20.950 EURO

Ausstellungsfahrzeug Modell 2024

AUSSTATTUNG ÜBER DIE SERIENAUSSTATTUNG HINAUS:

SMART-PAKET - 1.190 EURO - bestehend aus: Frischwassertank 45 Liter, Festeinbau, Kombi-Rollos an den Fenstern, inkl. Verdunklung und Insektenschutz, MediKit Gutschein, Schwerlastkurbelstützen, Seifen- und Spülmittelspender, Stabilisator-Sicherheits-Kupplung, Umluftanlage 12 V, Wasserfiltersystem „bluuwater“

ADVANCED-PAKET - 990 EURO - bestehend aus: Abwassertank 25 Liter, rollbar, Dachhaube (Hebe-Kipp) 70 x 50 cm, mit Insektenschutz und Verdunklung (Mitte), Duschausbau Waschraum: Brausearmatur mit Halter und Duschvorhang, Insektenschutztür, TRUMA Therme mit Anschluss für Küche und T-Raum (nur 230 V Betrieb)

AUFLASTUNG 1.700KG - 665 EURO

POLSTER STONE WATER

Transport nach Maintal, Funktionsprüfung, technische Einweisung inkl. Übergabe an den Käufer, Reinigung Innen und Außen - 890 EURO

UNVERBINDLICHE PREISEMPFEHLUNG DES HERSTELLERS AB MAINTAL: 24.914 EURO

Irrtümer & Änderungen vorbehalten. Wir stehen Ihnen auch außerhalb der Öffnungszeiten für Fragen rund um den Kauf von Reisemobilen & Wohnwagen zur Verfügung. Dazu erreichen Sie uns telefonisch unter +49 (0) 173 8153146.

- Pakete (Smart-Paket, Advanced-Paket)
- Dichtigkeitsgarantie 10 Jahre
- Gaskasten mit Außenklappe und Metallboden
- Bedienanleitung (deutsch), TÜV und Zulassungspapier
- Aufbau tür WEINSBERG TREND, Ein-Schlüssel-Schließenanlage
- Fenster mit Doppelverglasung getönt, vorgehängt und ausstellbar (Fenster im Küchenbereich mit Insektenschutz und Verdunklung), Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Bug), Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Mitte), Pilzlüfter, im Heck, Pilzlüfter (Toilettenraum), Ausstellfenster 52 x 50 cm, mit Insektenschutz und Verdunklung (Toilettenraum)
- GFK-Dach mit reduzierter Hagelempfindlichkeit in Weiß, Alu-Hammerschlag an den Seitenwänden; Bug und Heck in Glattblech, Foliengrafik „WEINSBERG“
- Vorzeltleuchte in LED-Technik, 3. Bremsleuchte
- Schränke und Staukästen hinterlüftet, Möbeldekor: Tiberino und Piquet Beige, Vinyl-Bodenbelag
- EvoPore HRC Matratze, nur Festbetten, Eckregale an der U-Sitzgruppe, Beleuchtung ohne Baldachin über Küche, Vorhang als Raumtrenner, Etagenbett (2-fach), Polster: FOREST, Polster: STONE WATER
- 3-Flammen-Kocher mit Glasabdeckung, Spülbecken aus Edelstahl, versenkt, Kühlschrank 133 Liter, Holzschrank mit Ablagen, Kassetten-Toilette DOMETIC drehbar
- Gasanlage 30 mbar, Gasschlauch Ausführung D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK, Gasregler Ausführung D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK, Gasheizung TRUMA Heizung S 3004, Wasserversorgung mit Tauchpumpe, Wasserversorgung mit Einhebel-Mischbatterie, Zentrale Abwasserführung, ein Außenabfluss unter Boden, Frischwassertank 15 Liter
- Elektro-Kupplungsstecker zum Zugfahrzeug, Jäger 13-polig, Innenbeleuchtung komplett in 12 V Ausführung, CEE-Außenanschluss für 230 V, mit Sicherungsautomat, FI-Schutzschalter, Umformer 350 VA, 230 V SCHUKO-Steckdosen Variante „D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK/SE“, Leuchte im Schlafbereich bei Etagenbetten inkl. USB-Steckdose
- Fahrwerk mit Längslenkerachse, Monoachse, Standfixierung mit Kurbelstützen, Hydraulische Radstoßdämpfer, 5-Loch-Radbefestigung, Rückfahrautomatik, Handbremse servounterstützt, Auflastung auf 1.350 kg*** (1.350 kg-Fahrwerk), 14" Bereifung, Stahlfelgen, Auflastung auf 1.700 kg*** (1.700 kg-Fahrwerk)

Irrtümer & Änderungen vorbehalten. Wir stehen Ihnen auch außerhalb der Öffnungszeiten für Fragen rund um den Kauf von Reisemobilen & Wohnwagen zur Verfügung. Dazu erreichen Sie uns telefonisch unter +49 (0) 173 8153146.

Verkäufer

HÜTTLrent GmbH
Herr Maximilian Knoll
Robert-Bosch-Str. 2-4
63477 Maintal

☎ 06181/4243318

☎ +49 (0) 6181 42433-35

✉ m.knoll@huettlrent.de