

Exposé

Forster A 699 DVB Hausmessepreis, Navi etc.

60.090,- €

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug







Technische Daten

Modell-/Baujahr	2024
Erstzulassung	04.03.2024
TÜV	03/2025
Anzahl der Achsen	2
Leistung	103 KW / 140 PS
km Stand	19497 km
Umweltplakette	grün
Schadstoffklasse/-norm	Euro 6d-final
Basisfahrzeug	Peugeot Boxer
Motordetails	35 Light, Euro 6 D final
Getriebe	Schaltgetriebe
Antriebsart	Frontantrieb
Anzahl Schlafplätze	6
Gesamtlänge	699 cm
Gesamtbreite	235 cm
Höhe	320 cm
Aufbauart	Alkoven
Masse in fahrber. Zustand	3085 kg
techn. zul. Gesamtmasse	3500 kg
Zuladung	415 kg
Infrastruktur	Küche WC
Liegeflächen	Alkovenbett (209×160) Seite (180×121) Heck (200×127 (110)) Heck (200×128 (110))
Sitze mit Gurt	4
Anhängerlast (gebremst)	2000 kg
Kraftstoff	Diesel
Heizung	Truma Combi 4
Kühlschrankvolumen	135
Wasservorrat	100 l
Abwassertankvolumen	100 l
Vorbesitzer	1
Farbe	weiß
	Sitzumbaubett, Doppelbett quer



ID.: - 1873

Ein Fahrzeug aus unserm Fuhrpark mit der Nummer 417.

Ein absoluter Klassiker für Familien. Heckbett, Alkoven und umbaubare Sitzgruppe bieten den Schlafplatz für bis zu 5 Personen.

- Travel Line Paket:

- Captain Chair Sitze
- Radiovorbereitung mit DAB
- lakierte Stoßstange
- Tür mit 2-Punkt Verriegelung, Zentralverriegelung und Fenster
- Fliegenschutztüre
- MICRO Heki
- 1 x 12 V Steckdose in Garage
- 2 x USB Steckdose am Bett
- ISOFIX-Kindersitzbefestigung
- Seitz S4 Rahmenfenster
- Fahrerhausverdunklung
- Außenbeleuchtung
- Trennvorhang
- Spülabdeckung

- Travel Line Plus Paket:

- Nebelscheinwerfer
- Traction+
- 16" Alufelgen
- Kühlergrill in schwarz
- Multifunktionslenkrad in Leder
- Rückfahrkamera

weitere Sonderausstattung:

- Peugeot 103 kW / 140 PS Euro 6d final
- Aufbaubatterie
- Naviceiver
- Markise 4,0 Meter
- Fahrradträger 4-er

Inzahlungnahme und Finanzierung jederzeit gerne. Sprechen Sie uns an, wir freuen uns auf Sie. Info auch unter www.winkler-stuttgart.de

Zwischenverkauf, Irrtümer und Änderungen, sowie eventuelle Tippfehler bleiben vorbehalten

Ausstattung

Zwischenverkauf, Irrtümer und Änderungen, sowie eventuelle Tippfehler bleiben vorbehalten





Verkäufer

Wohnwagen Winkler GmbH Sven A. Illison Robert Jaus, Turbinenstraße 2-6 70499 Stuttgart-Weilimdorf

☎ 0711 222166 66

FAX 0711 222166 51

info@winkler-stuttgart.de

