

Exposé

Weinsberg CaraCito 470 EU bald verfügbar

23.990,- €

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Grundriss



Technische Daten

Modell-/Baujahr	2024
Anzahl der Achsen	1
Anzahl Schlafplätze	4
Gesamtlänge	683 cm
Gesamtbreite	232 cm
Höhe	257 cm
Umlaufmaß	945 cm
Masse in fahrber. Zustand	1028 kg
techn. zul. Gesamtmasse	1500 kg
Infrastruktur	Küche WC
Liegeflächen	Bug (186x86; 198 x 86) Heck (198x125/119)
Heizung	Klimaanlage DOMETIC Freshwell 3000
Kühlschrankvolumen	83 l
Wasservorrat	45 l
Abwassertankvolumen	25 l
Polster	BLUE STONE
Steckdosen 230V	1
	Einzelbett

Ausstattung

- Ein-Schlüssel-Schließanlage, Aufbautür WEINSBERG CLASSIC
- Gaskasten mit Außenklappe und Holzboden
- Fenster mit Doppelverglasung getönt, vorgehängt und ausstellbar (Fenster im Küchenbereich mit Insektenschutz und Verdunklung), Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Heck), Pilzlüfter (Toilettenraum), Dachhaube (Hebe-Kipp) 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Bug), Ausstellfenster 90 x 52 cm mit Insektenschutz und Verdunklung, Bug links, Ausstellfenster 70 x 35 cm mit Insektenschutz und Verdunklung, Küche, Ausstellfenster 70 x 51 cm, Heck rechts
- Alu-Hammerschlag an den Seitenwänden; Bug, Heck und Dach in Glattblech, Foliengrafik „WEINSBERG“ + Wohnweltfarbe
- 3. Bremsleuchte
- Vinyl-Bodenbelag, Möbeldekor: Walnut Light und Stone Leather, Arbeitsflächendekor: Terrazzo
- EvoPore HRC Matratze, nur Festbetten, Vorhang als Raumtrenner, Polster: BLUE STONE
- Holzschrank mit Ablagen, Kassetten-Toilette DOMETIC drehbar, Induktions-Doppelkochplatte, Kühlschrank 83 Liter (12 V-Kompressor)
- Wasserversorgung mit Tauchpumpe, Wasserversorgung mit Einhebel-Mischbatterie, Zentrale Abwasserführung, ein Außenabfluss unter Boden, Frischwassertank 15 Liter, Umluftanlage 12 V, Heizung/Klimaanlage DOMETIC Freshwell 3000 (OEM)
- Elektro-Kupplungsstecker zum Zugfahrzeug, Jäger 13-polig, Innenbeleuchtung komplett in 12 V Ausführung, CEE-Außenanschluss für 230 V, mit Sicherungsautomat, FI-Schutzschalter, 230 V SCHUKO-Steckdosen Variante „D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK/SE“, Umformer 240 VA
- Bedienanleitung (deutsch)
- Dichtigkeitsgarantie 10 Jahre
- Fahrwerk mit Längslenkerachse, Monoachser, Standfixierung mit Kurbelstützen, 5-Loch-Radbefestigung, Rückfahrautomatik, Handbremse servounterstützt, Auflastung auf 1.200 kg*** (1.350 kg-Fahrwerk), 14" Bereifung, Stahlfelgen

Verkäufer

Horst Beständig GmbH
Herr Stefan Bachl
Händelstraße 3
97469 Gochsheim

☎ 09721942955636

✉ stefan@bestaendig-campers.de