

Exposé

Weinsberg CaraCito 470 QDK GERADE EINGETROFFEN!

**19.999,- €**

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Grundriss



## Technische Daten

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| <b>Modell-/Baujahr</b>         | 2024   |
| <b>Anzahl der Achsen</b>       | 1  |
| <b>Anzahl Schlafplätze</b>     | 6  |
| <b>Gesamtlänge</b>             | 683 cm   |
| <b>Gesamtbreite</b>            | 232 cm   |
| <b>Höhe</b>                    | 257 cm   |
| <b>Umlaufmaß</b>               | 945 cm   |
| <b>Aufbaulänge</b>             | 492 cm   |
| <b>techn. zul. Gesamtmasse</b> | 1350 kg  |
| <b>Infrastruktur</b>           | Küche<br>WC  |
| <b>Liegeflächen</b>            | Bug (208x140/128)<br>Seite (198x95)<br>Heck (210x70; 210 x 74) |
| <b>Kühlschrankvolumen</b>      | 133 l  |
| <b>Wasservorrat</b>            | 15 l   |
| <b>Polster</b>                 | BLUE STONE   |
| <b>Steckdosen 230V</b>         | 1  |
| <b>Steckdosen USB</b>          | 2  |
| <b>Farbe</b>                   | weiß   |
|                                | Seitensitzgruppe   |
|                                | Etagenbett, Doppelbett quer                                    |

**WEINSBERG CARACITO 470 QDK - 18.170 Euro**

Ausstellungsfahrzeug Modell 2024

**AUSSTATTUNG ÜBER DIE SERIENAUSSTATTUNG HINAUS:**

Serviceklappe 100x40,5 cm, Bug rechts - 308 Euro

Auflastung auf 1.350kg - 130 Euro

Cara-Cito Paket - 890 Euro

Duschausbau-Paket - 990 Euro

KNOTT.ANS - selbstnachstellende Bremse - 89 Euro

TUEV & Zulassungspapier - 229 Euro

Transport nach Maintal, Funktionsprüfung, technische Einweisung inkl. Übergabe an den Käufer, Reinigung Innen und Außen - 890 Euro

**UNVERBINDLICHE PREISEMPFEHLUNG DES HERSTELLERS AB MAINTAL: 21.696 EURO**

Irrtümer & Änderungen vorbehalten. Wir stehen Ihnen auch außerhalb der Öffnungszeiten für Fragen rund um den Kauf von Reisemobilen & Wohnwagen zur Verfügung. Dazu erreichen Sie uns telefonisch unter +49 (0) 173 8153146.

- CaraCito Paket, Duschausbau-Paket
- Ein-Schlüssel-Schließenanlage, Aufbautür WEINSBERG CLASSIC
- Gaskasten mit Außenklappe und Holzboden, Serviceklappe 100 x 40,5 cm, Bug rechts
- Fenster mit Doppelverglasung getönt, vorgehängt und ausstellbar (Fenster im Küchenbereich mit Insektenschutz und Verdunklung), Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Mitte), Pilzlüfter, im Heck, Pilzlüfter (Toilettenraum), Dachhaube (Hebe-Kipp) 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Bug), Ausstellfenster 70 x 51 cm, Bug rechts, Ausstellfenster 70 x 35 cm mit Insektenschutz und Verdunklung, Küche, Ausstellfenster 90 x 52 cm mit Insektenschutz und Verdunklung, Mitte links, Ausstellfenster 70 x 35 cm, Heck
- Alu-Hammerschlag an den Seitenwänden; Bug, Heck und Dach in Glattblech, Foliengrafik „WEINSBERG“ + Wohnweltfarbe
- 3. Bremsleuchte
- Vinyl-Bodenbelag, Möbeldekor: Walnut Light und Stone Leather, Arbeitsflächendekor: Terrazzo
- EvoPore HRC Matratze, nur Festbetten, Vorhang als Raumtrenner, Etagenbett (2-fach), Polster: BLUE STONE
- Holzschrank mit Ablagen, Kassetten-Toilette DOMETIC drehbar, Induktions-Doppelkochplatte, Kühlschrank 133 Liter (12 V-Kompressor)
- Wasserversorgung mit Tauchpumpe, Wasserversorgung mit Einhebel-Mischbatterie, Zentrale Abwasserführung, ein Außenabfluss unter Boden, Frischwassertank 15 Liter, Umluftanlage 12 V, Heizung/Klimaanlage DOMETIC Freshwell 3000 (OEM)
- Elektro-Kupplungsstecker zum Zugfahrzeug, Jäger 13-polig, Innenbeleuchtung komplett in 12 V Ausführung, CEE-Außenanschluss für 230 V, mit Sicherungsautomat, FI-Schutzschalter, 230 V SCHUKO-Steckdosen Variante „D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK/SE“, Umformer 240 VA
- Bedienanleitung (deutsch), TÜV und Zulassungspapier
- Dichtigkeitsgarantie 10 Jahre
- Fahrwerk mit Längslenkerachse, Monoachser, Standfixierung mit Kurbelstützen, 5-Loch-Radbefestigung, Rückfahrautomatik, Handbremse servounterstützt, Auflastung auf 1.200 kg\*\*\* (1.350 kg-Fahrwerk), 14" Bereifung, Stahlfelgen, Auflastung auf 1.350 kg\*\*\* (1.350 kg-Fahrwerk), KNOTT.ANS – selbstnachstellende Bremse

Irrtümer & Änderungen vorbehalten. Wir stehen Ihnen auch außerhalb der Öffnungszeiten für Fragen rund um den Kauf von Reisemobilen & Wohnwagen zur Verfügung. Dazu erreichen Sie uns telefonisch unter +49 (0) 173 8153146.

**Bilder**









**Verkäufer**

HÜTTLrent GmbH  
Herr Maximilian Knoll  
Robert-Bosch-Str. 2-4  
63477 Maintal

☎ 06181/4243318

FAX +49 (0) 6181 42433-35

✉ m.knoll@huettlrent.de