

Exposé

Fendt Apero 515 SG Modell 2024/Safety-Paket

**32.500,- €**

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Grundriss



## Technische Daten

<b>Modell-/Baujahr</b>	2024
<b>Anzahl der Achsen</b>	1
<b>Anzahl Schlafplätze</b>	4
<b>Gesamtlänge</b>	751 cm
<b>Gesamtbreite</b>	232 cm
<b>Höhe</b>	266 cm
<b>Innenhöhe</b>	198 cm
<b>Umlaufmaß</b>	1017 cm
<b>Aufbaulänge</b>	637 cm
<b>Masse in fahrber. Zustand</b>	1461 kg
<b>techn. zul. Gesamtmasse</b>	2000 kg
<b>Zuladung</b>	539 kg
<b>Auflastung</b>	2000 kg
<b>Infrastruktur</b>	Küche WC
<b>Liegeflächen</b>	Bug (85 x 190) Bug (85 x 200) Heck (136/141x210)
<b>Heizung</b>	Truma S 3004
<b>Kühlschrankvolumen</b>	133 l
<b>Wasservorrat</b>	25 l
<b>Abwassertankvolumen</b>	24 l
<b>Farbe</b>	weiß
	Rundsitzgruppe
	Doppel-/franz. Bett, Einzelbett

## Beschreibung

ID-Nr. P/4912

Ein neuer Fendt Apero mit komfortabler Rundsitzgruppe sowie Einzelbetten und der Möglichkeit zur großen Liegewiese.

**Sonderausstattung zur umfangreichen Serienausstattung:**

- Auflastung von 1.600 kg auf 2.000 kg
- Alufelgen schwarz poliert
- Fliegenschutztüre
- Einzelbettauszug mit Liegepolster
- Dekopaket Plus Sunset
- Spannbettuch für Einzelbettauszug
- **Safety-Paket:** ATC 2,0 Trailer Control, DuoControl CS - automatische Gasumschaltung mit Gasfilter und Diebstahlsicherung Fullstop mechanisch

Möbeldekor: Norfolk, Polster: Sunset

LP inkl. Überf. 34.040,-

Finanzierung und Inzahlungnahme jederzeit gerne. Spechen Sie uns an, wir freuen uns auf Sie.

Zwischenverkauf, Irrtümer und Änderungen, sowie eventuelle Tippfehler bleiben vorbehalten

## Ausstattung

- ATC 2.0 Trailer Control (Al-Ko) mit Einbau, Diebstahlsicherung Fullstop mechanisch, 2.000 kg AAA Fahrwerk, Bereifung, Alufelgen schwarz poliert
- Fliegenschutztüre
- Gasdruckregler DuoControl CS (Truma) mit Gasfilter
- Deko-Paket PLUS

Zwischenverkauf, Irrtümer und Änderungen, sowie eventuelle Tippfehler bleiben vorbehalten

## Bilder





## Verkäufer

Wohnwagen Winkler GmbH  
Sven A. Illison Robert Jaus,  
Turbinenstraße 2-6  
70499 Stuttgart-Weilimdorf

☎ 0711 222166 66

☎ FAX 0711 222166 51

✉ info@winkler-stuttgart.de