

Exposé

Weinsberg CaraCompact 600 MF EDITION [PEPPER] 140,
Automatik, DuoCS

~~82.353,-€~~ **77.980,- €**

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Grundriss



Technische Daten

Modell-/Baujahr	2024
Anzahl der Achsen	2
Leistung	103 KW / 140 PS
Umweltplakette	grün
Schadstoffklasse/-norm	Euro 6d-final
Basisfahrzeug	FIAT Ducato
Getriebe	Automatik
Antriebsart	Frontantrieb
Anzahl Schlafplätze	2
Gesamtlänge	675 cm
Gesamtbreite	220 cm
Höhe	291 cm
Innenhöhe	2500 cm
Aufbauart	Teilintegriert
Leergewicht	2795 kg
Masse in fahrber. Zustand	3022 kg
techn. zul. Gesamtmasse	3500 kg
Infrastruktur	Küche WC
Liegeflächen	Heck (201x140)
Sitze mit Gurt	4
Kraftstoff	Diesel
Heizung	Truma Combi 6
Kühlschrankvolumen	142 l
Wasservorrat	110 l
Abwassertankvolumen	95 l
Batterie	75 Ah
Polster	Malabar
Steckdosen 230V	6
Steckdosen USB	2
	Mittelsitzgruppe
	Doppel-/franz. Bett

Beschreibung

Sonderausstattung:

Elektrische Einstiegsstufe
Ausstellfenster Toilette
Rahmenfenster Seitz S7
Fahrradträger für 2 Räder im Heck Thule Lift
Aufbautür Exklusiv
Gasflaschenauszug für 2x 11 Kg
Traction Plus
Zusätzlicher Fahrzeugschlüssel
140 PS Automatikgetriebe
Allwetterbereifung
Fernanzeige DuoControl
Truma DuoControl
Markise 405 x 250 cm
24" Smart-TV
TV-Halter
Antennenkomplettsystem Oyster 60 Premium

weitere Fahrzeuge finden Sie unter www.spurkel.de

Ausstattung

- ABS, Airbag Beifahrer, Airbag Fahrer, Außenspiegel beheizbar, Außenspiegel elektrisch, Elektr. Fensterheber, ESP, ESP inkl. Hill-Holder, Größerer Dieseltank, Rußpartikelfilter, Servolenkung, Tempomat, Wegfahrsperr, Tagfahrlicht, Lederlenkrad
- Rahmenfenster, Verdunkelungs- und Fliegenschutzrollos, Vorzeltleuchte, Markise, GFK-Dach, Glattblech, Einstiegstufe elektrisch, Ausstellfenster, Fahrradträger absenkbar, Fahrradträger für 2 Räder, Heckgarage
- Ambiente-Beleuchtung, Fahrerhaus-Verdunklungssystem, Fahrerhaussitze drehbar, Fahrersitz drehbar, Insekten-schutztür 1/1, LED-Beleuchtung
- Gasheizung, Klimaanlage FH manuell, Umluftanlage
- 3-Flammkocher, AES-Kühlschrank, Kühlschrank mit Frostfach
- Dusche, Frischwassertank, Warmwasser
- Gasumschaltanlage automatisch, Gasstandsfernzeige mit Eis-EX, Gasflaschenkasten für: 2x11 kg Fl.
- DAB Radio, Navigationssystem, Radio/Tuner, Rückfahrkamera, SAT-Anlage, TV, TV-Halter

Bilder







Verkäufer

Auto Spürkel GmbH & Co.KG
Firma Spürkel Verkaufs-Team
Poststrasse 20-28
44809 Bochum

☎ 0234/904320

FAX 0234 9043230

✉ info@spuerkel.de