

Exposé

Weinsberg CaraOne 450 FU IC-Line Edition HOT

23.290,- €

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Grundriss



Technische Daten

<b>Modell-/Baujahr</b>	2024
<b>Anzahl Schlafplätze</b>	4
<b>Gesamtlänge</b>	659 cm
<b>Gesamtbreite</b>	232 cm
<b>Höhe</b>	257 cm
<b>Innenhöhe</b>	196 cm
<b>Umlaufmaß</b>	921 cm
<b>Aufbaulänge</b>	468 cm
<b>techn. zul. Gesamtmasse</b>	1350 kg
<b>Infrastruktur</b>	Küche WC
<b>Liegeflächen</b>	Bug (199x137) Heck (199x152/128)
<b>Kühlschrankvolumen</b>	98 l
<b>Wasservorrat</b>	45 l
<b>Abwassertankvolumen</b>	25 l
<b>Polster</b>	Szechuan
<b>Steckdosen 230V</b>	2
	Rundsitzgruppe
	Doppel-/franz. Bett

### Beschreibung

Dieser schöne Wohnwagen steht bei uns und ist ab **Juli 2024** zu besichtigen.

Bei den Bildern handelt es sich um Beispielbilder

**IC-Line Edition HOT dieses beinhaltet an Mehrwertausstattung.:**

- Seitenwände in Glattblech
  - Midi-Heki 70x50 cm mit Insektenschutz und Verdunkelung
  - Truma Therme Warmwasserversorgung in Küche und Bad
  - Insektenschutztür
  - Serviceklappe zusätzlich
  - Radzierblenden im Weinsberg Design 14 Zoll
  - Auflastung Kat 1
  - Deichselabdeckung
  - Stimmungsvolle Ambientebeleuchtung
  - Abwassertank 25l rollbar
  - Ausstellfenster 52x50 cm Toilettenraum
  - Edition HOT IC-LINE Außen und Polsterdesign Szechuan
- Smart-Paket dieses beinhaltet**
- Antischlingerkupplung
  - Kombi Rollos an den Fenstern (Verdunkelung & Insektenschutz)
  - Frischwassertank 45l (Festeinbau anstelle Kanister 15l)
  - Umluftanlage 12 V
  - Schwerlastkurbelstützen
  - Wasserfiltersystem "bluuwater"
  - MediKit Gutschein für ein exklusives Medikamentenset

**Ihr Ersparnis bei diesem wunderschönen Wohnwagen mit IC-LINE Mehrwertausstattung liegt bei 2.397 €**

#### **Dichtigkeitsgarantie 10 Jahre**

Die Marke WEINSBERG gewährt Ihnen im Rahmen der bei Fahrzeugauslieferung gültigen Garantiebedingungen neben Ihrer gesetzlichen Gewährleistung eine 10 jährige Dichtigkeitsgarantie auf den von WEINSBERG hergestellten Aufbau.

Irrtümer und Änderungen vorbehalten

### Ausstattung

- Smart-Paket
- Aufbautür WEINSBERG TREND, Ein-Schlüssel-Schließenanlage
- Gaskasten mit Außenklappe und Metallboden
- Fenster mit Doppelverglasung getönt, vorgehängt und ausstellbar (Fenster im Küchenbereich mit Insektenschutz und Verdunklung), Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Bug), Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Heck), Pilzlüfter (Toilettenraum), Ausstellfenster 52 x 50 cm, mit Insektenschutz und Verdunklung (Toilettenraum)

- GFK-Dach mit reduzierter Hagelempfindlichkeit in Weiß, Alu-Hammerschlag an den Seitenwänden; Bug und Heck in Glattblech, Foliengrafik „WEINSBERG“
- Vorzeltleuchte in LED-Technik, 3. Bremsleuchte
- Schränke und Staukästen hinterlüftet, Möbeldekor: Tiberino und Piquet Beige, Vinyl-Bodenbelag
- EvoPore HRC Matratze, nur Festbetten, Eckregale an der U-Sitzgruppe, Beleuchtung ohne Baldachin über Küche, Vorhang als Raumtrenner, Polster: FOREST
- 3-Flammen-Kocher mit Glasabdeckung, Spülbecken aus Edelstahl, versenkt, Kühlschrank 98 Liter, Holzschrank mit Ablagen, Kassetten-Toilette DOMETIC drehbar
- Gasanlage 30 mbar, Gasschlauch Ausführung D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK, Gasregler Ausführung D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK, Gasheizung TRUMA Heizung S 3004, Wasserversorgung mit Tauchpumpe, Wasserversorgung mit Einhebel-Mischbatterie, Zentrale Abwasserführung, ein Außenabfluss unter Boden, Frischwassertank 15 Liter
- Elektro-Kupplungsstecker zum Zugfahrzeug, Jäger 13-polig, Innenbeleuchtung komplett in 12 V Ausführung, CEE-Außenanschluss für 230 V, mit Sicherungsautomat, FI-Schutzschalter, Umformer 350 VA, 230 V SCHUKO-Steckdosen Variante „D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK/SE“, Leuchte im Schlafbereich bei Etagenbetten inkl. USB-Steckdose
- Bedienanleitung (deutsch)
- Dichtigkeitsgarantie 10 Jahre
- Fahrwerk mit Längslenkerachse, Monoachser, Standfixierung mit Kurbelstützen, Hydraulische Radstoßdämpfer, 5-Loch-Radbefestigung, Rückfahrautomatik, Handbremse servounterstützt, Auflastung auf 1.200 kg\*\*\* (1.350 kg-Fahrwerk), 14" Bereifung, Stahlfelgen

Irrtümer und Änderungen vorbehalten

### Bilder





## Verkäufer

Caravan Daalman GmbH  
Verkaufsteam  
Einsteinstrasse 10  
49835 Wietmarschen-Lohne

☎ 05908/91900-22

FAX 05908 - 91900 19

✉ [verkauf@daalman.de](mailto:verkauf@daalman.de)