

Exposé

Forster A 699 EB 140 PS * 3,5 t * Travel-Line+

64.990,- €

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Grundriss



Technische Daten

Modell-/Baujahr	2024
Leistung	103 KW / 140 PS
Schadstoffklasse/-norm	Euro 6d-final
Basisfahrzeug	Peugeot
Getriebe	Schaltgetriebe
Anzahl Schlafplätze	5
Gesamtlänge	699 cm
Gesamtbreite	235 cm
Höhe	320 cm
Aufbauart	Alkoven
techn. zul. Gesamtmasse	3500 kg
Infrastruktur	Küche WC
Liegeflächen	Heck (191x80) Heck (200x80) Alkovenbett (209x160) Mitte (216x120)
Sitze mit Gurt	5
Kraftstoff	Diesel
Heizung	Truma Combi 4
Kühlschrankvolumen	135 l
Wasservorrat	100 l
Abwassertankvolumen	100 l
Farbe	weiß
	L-Sitzgruppe
	Einzelbett, Doppelbett quer

Beschreibung

Forster A 699 EB Peugeot - Modell 2024

Travel-Line:

- Captain-Chai-Sitze
- Isofix
- Mückengittertür
- Skyroof
- Radiovorbereitung mit DAB
- Frontstoßfänger in Wagenfarbe lackiert
- Tür mit 2-Punkt-Verriegelung und Zentralverriegelung
- Micro-Heki Bad
- 220 V Steckdose in GARage
- 2 USB-Anschlüsse am Bett

Travel-Line-Plus-Paket:

- Nebelscheinwerfer
- Traction+
- 16" Alufelgen
- schwarzer Kühlergrill
- Lenkradbedienelemente
- Rückfahrkamera

Sonderausstattung:

- Aufbauatterie

inkl. Gasprüfbescheinigung, Kfz-Papiere und TÜV

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

Wir freuen uns auf Ihren Besuch

Ihr Team vom Autohaus Am Petersberg

Ausstattung

Bilder







Verkäufer

Wohnmobilpark Am Petersberg
Frau Eleonore Rüb
Flonheimerstrasse 34
55234 Biebelnheim

☎ +49 6733 - 921 17 0

FAX +49 6733 - 921 17 1

✉ eleonore.rueb@wohnmobil24.com