

Exposé

Weinsberg CaraSuite 700 MEG 155 PS, Markise, 4
Schlafplätze

~~87.152,-€~~ **79.980,- €**

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Grundriss



Technische Daten

Modell-/Baujahr	2024
Anzahl der Achsen	2
Leistung	114 KW / 155 PS
Umweltplakette	grün
Schadstoffklasse/-norm	Euro 6d-final
Basisfahrzeug	Ford Transit
Motordetails	2.0 l EcoBlue Heavy Duty
Getriebe	Schaltgetriebe
Anzahl Schlafplätze	4
Gesamtlänge	741 cm
Gesamtbreite	232 cm
Höhe	284 cm
Innenhöhe	200 cm
Aufbauart	Teilintegriert
Leergewicht	2965 kg
Masse in fahrber. Zustand	3074 kg
techn. zul. Gesamtmasse	3500 kg
Zuladung	426 kg
Auflastung	3500 kg
Infrastruktur	Küche WC
Liegeflächen	Heck (2x 201x86) Hubbett (196x142)
Sitze mit Gurt	4
Anhängerlast (gebremst)	2000 kg
Kraftstoff	Diesel
Heizung	Truma Combi 6
Kühlschrankvolumen	133 l
Wasservorrat	100 l
Abwassertankvolumen	82 l
Batterie	80 Ah
Polster	Active Navy
Steckdosen 230V	6
Steckdosen USB	3
Führerscheinklasse	B,3
Farbe	grau
	Seitensitzgruppe
	Einzelbett, Hubbett

Beschreibung

UPE 87.152,- EUR Sparen Sie jetzt 4.352,- EUR

Sonderausstattung:

155 PS
 Fahrradträger für 3 Räder
 Camper Premium Paket
 Weinsberg Smart Paket
 Styling-Paket
 Media Paket
 Einstiegsstufe elektrisch
 Garagentür 80x110cm links
 Ausstellfenster Bug
 Ausstellfenster Heck links
 Ausstellfenster Toilettenraum
 Polster Active Navy
 DuoControl CS
 Markise 455x250cm

Ausstattung

- Airbag Fahrer, Airbag Beifahrer, ESP inkl. Hill-Holder, Zentralverriegelung, Tempomat, Tagfahrlicht, Stoßdämpfer, Servolenkung, Lederlenkrad, Multifunktionslenkrad, Nebelscheinwerfer
- Fahrradträger für 3 Räder, Einstiegsstufe elektrisch, Ausstellfenster, Außenstauraumklappe, GFK-Dach, Glatblech, Verdunkelungs- und Fliegenschutzrollos
- Fahrerhaussitze drehbar, Insektenschutztür 1/1, LED-Beleuchtung
- Gasheizung, Klimaanlage FH manuell
- 2-Flammkocher, AES-Kühlschrank
- Cassetten-Toilette, Dusche separat, Warmwasser, Frischwassertank, Frischwassertank-Anzeige
- Gasflaschenkasten für: 2x11 kg Fl.
- Rückfahrkamera, Navigationssystem

Bilder







Verkäufer

Auto Spürkel GmbH & Co.KG
Firma Spürkel Verkaufs-Team
Poststrasse 20-28
44809 Bochum

☎ 0234/904320

FAX 0234 9043230

✉ info@spuerkel.de