

Exposé

Weinsberg CaraCito 470 QDK Frühjahrs-Angebot

22.410,- €

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Grundriss



Technische Daten

Modell-/Baujahr	2023
Anzahl der Achsen	1
Anzahl Schlafplätze	6
Gesamtlänge	683 cm
Gesamtbreite	232 cm
Höhe	257 cm
Umlaufmaß	945 cm
Aufbaulänge	492 cm
techn. zul. Gesamtmasse	1350 kg
Auflastung	1350 kg
Infrastruktur	Küche WC
Liegeflächen	Bug (208 x 140/128) Seite (198 x 95) Heck (210 x 70; 210 x 74)
Heizung	Heizung/Klimaanlage DOMETIC Freshwell 3000 (OEM)
Kühlschrankvolumen	133 l
Wasservorrat	15 l
Polster	Blue Stone
Farbe	weiß
	Seitensitzgruppe
	Etagenbett, Doppelbett quer

Beschreibung

Herzlich willkommen bei Südsee-Caravans,
dieses Modell beinhaltet folgende Sonderausstattungen ab Werk:

- **Auflastung auf 1.350 kg**
- **CaraCito Paket:** Vorzeltleuchte mit Regenrinne in LED Technik, Hydraulische Radstoßdämpfer, Frischwassertank 45 Liter, Festeinbau, , Schwerlastkurbelstützen, Stabilisator-Sicherheits-Kupplung, silwyREADY, Kombi-Rollos an den Fenstern, inkl. Verdunklung und Insektenschutz
- **Duschausbau-Paket:** TRUMA Therme mit Anschluss für Küche und T-Raum (nur 230 V Betrieb), „“, Duschwanne, Abwassertank 25 Liter, rollbar, Duschausbau Waschraum Brausearmatur mit Halter und Duschvorhang
- **Steckdosen Plus-Paket:** USB-Steckdose (1 Stück), in der Sitzgruppe, USB-Steckdose (1 Stück), in der Sitzgruppe, 230 V SCHUKO-Steckdose zusätzlich, (Küche, 1 Stück), 230 V SCHUKO-Steckdose zusätzlich, im Schlafbereich (1 Stück), 230 V SCHUKO-Steckdose zusätzlich, in der Sitzgruppe (1 Stück)
- **Serviceklappe** Bug links
- **Midi-Heki** 700x500 (Küche)
- **Insektenschutztür**
- **Dachhaube 40cm x 40cm** klar (Heck)
- **Ausstellfenster 90x52 cm**, Bug links
- **Stützrad mit integrierter Stützlastanzeige**
- **Ersatzradhalter** im Gaskasten
- **Radzierblenden**
- **KNOTT.ANS** – selbstnachstellende Bremse
- **Kombisteckdose** Außen
- **LED-Spots** SG, LED-Ambiente Beleuchtung
- **Aufklappbare Arbeitsplattenverlängerung**
- **Sitzkastenauszug /-Verbreiterung**
- **Zulassungsdokumente, Fracht und Übergabeinspektion**

Wir nehmen Ihr Gebrauchtfahrzeug selbstverständlich in Zahlung.

Gern unterbreiten wir Ihnen ein unverbindliches Angebot.

Eine Finanzierung ist zu günstigen Konditionen und langen Laufzeiten bis zu 150 Monate möglich.

Bei Fragen stehen Ihnen freundliche Verkaufsberater mit Rat und Tat zur Seite.

Unsere Verkaufspreise verstehen sich inkl. Nebenkosten (Dokumenten-, Frachtgebühr & Übergabeinspektion).

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Unsere Reisemobil Marken:

CARTHAGO, MALIBU-VAN, HOBBY, KNAUS & WEINSBERG.

Unsere Wohnwagen Marken:

FENDT, HOBBY, KNAUS, TABBERT, T@B & WEINSBERG.

- Großer Frankana Camping & Zubehör Shop auf zwei Etagen -

Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Ausstattung

- Insektenschutztür, Ein-Schlüssel-Schließanlage
- Serviceklappe 100 x 40,5 cm, Bug rechts
- Dachhaube (Hebe-Kipp) 70 x 50 cm, mit Insektenschutz und Verdunklung (Mitte), Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Heck), Ausstellfenster 90 x 52 cm mit Insektenschutz und Verdunklung, Bug links, Fenster mit Doppelverglasung getönt, vorgehängt und ausstellbar (Fenster im Küchenbereich mit Insektenschutz und Verdunklung), Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Mitte)
- Alu-Hammerschlag an den Seitenwänden; Bug, Heck und Dach in Glattblech, Foliengrafik „WEINSBERG“ + Wohnweltfarbe

- 3. Bremsleuchte
- Vinyl-Bodenbelag
- EvoPore HRC Matratze, nur Festbetten, Vorhang als Raumtrenner, Etagenbett (2-fach), Polster: BLUE STONE
- Aufklappbare Arbeitsplattenverlängerung an der Küche, Holzschrank mit Ablagen, Kassetten-Toilette DOMETIC drehbar, Induktions-Doppelkochplatte, Kühlschrank 133 Liter (12 V-Kompressor)
- Wasserversorgung mit Tauchpumpe, Zentrale Abwasserführung, ein Außenabfluss unter Boden, Umluftanlage 12 V, Heizung/Klimaanlage DOMETIC Freshwell 3000 (OEM), Wasserversorgung mit Einhebel-Mischbatterie
- Combi-Außensteckdose (Strom + TV), LED-Einbauspots über Sitzgruppe, LED-Ambientebeleuchtung (dimmbar) über Deckenschrankklappen, Umformer 240 VA
- TÜV und Zulassungspapier, Bedienanleitung (deutsch)
- Dichtigkeitsgarantie 10 Jahre
- KNOTT.ANS – selbsteinstellende Bremse, Auflastung auf 1.350 kg*** (1.350 kg-Fahrwerk), Stützrad mit integrierter Stützlastanzeige, 14" Radzierblenden im WEINSBERG Design, Standfixierung mit Kurbelstützen, Rückfahrautomatik

Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Bilder







Verkäufer

Südsee-Camp, G. und P. Thiele OHG, Abt. Südsee-Caravans
Team Verkauf
Am Hanfberg 2
29649 Wietzendorf

☎ 05191 / 96780-0

FAX 05191 / 96780-99

✉ verkauf@suedsee-caravans.de