

Technische Daten

Modell-/Baujahr	2023
Erstzulassung	20.02.2024
verfügbar ab	30.09.2024
Anzahl der Achsen	2
Leistung	125 KW / 170 PS
km Stand	28000 km
Umweltplakette	grün
Schadstoffklasse/-norm	Euro 6
Basisfahrzeug	Mercedes Sprinter
Motordetails	Mercedes 417 CDI
Getriebe	Automatik
Antriebsart	Frontantrieb
Anzahl Schlafplätze	2
Gesamtlänge	692 cm
Gesamtbreite	230 cm
Höhe	286 cm
Innenhöhe	200 cm
Aufbauart	Teilintegriert
Leergewicht	3024 kg
Masse in fahrber. Zustand	3127 kg
techn. zul. Gesamtmasse	4200 kg
Auflastung	4200 kg
Infrastruktur	Küche WC
Liegeflächen	Heck (200x82)
Sitze mit Gurt	4
Kraftstoff	Diesel
Führerscheinklasse	3,C1
Farbe	weiß
	Seitensitzgruppe
	Einzelbett

Beschreibung

UPE: 97.457€, sparen Sie jetzt 17.477€!!!

Sonderausstattung:

Mercedes Sprinter 4.200 kg 170 PS 9-Gang Automatikgetriebe, Hold Funktion, Aktiver Bremsassistent, Kraftstofftank 92l

Licht & Sicht Paket (Fernlichtassistent, LED High Performance Scheinwerfer, Regensensor)

Hot Pepper-Paket (El. Parkbremse, Abstands-Assistent, MBUX Multimediasystem inkl. DAB+ Digitalradio, Navigation u. Rückfahrkamera, Verkehrszeichenassistent)

Aufbautür Weinsberg Premium

Elektrische Einstiegsstufe

Rahmenfenster S7

Austellfenster Heck links

TRUMA DuoControl CS inkl. Gasfilter

Archivfotos, diese könnten in der Ausstattung abweichen.

Sichern Sie sich bereits jetzt dieses top gepflegte Reisemobil für das Miet-Saisonende 2024. Dieses Fahrzeug ist ab Ende September 2024 verfügbar (available end of September 2024). Der Kilometerstand ist geschätzt. Vermietfahrzeug.

Ausstattung

- Airbag Fahrer, Airbag Beifahrer, Außenspiegel beheizbar, Elektr. Fensterheber, ESP, Größerer Dieseltank, Lederlenkrad, Servolenkung, Stoßdämpfer, Wegfahrsperre, Multifunktionslenkrad
- Ausstellfenster, Einstiegsstufe elektrisch, GFK-Dach, Glattblech, Heckgarage, Rahmenfenster, Verdunkelungs- und Fliegenschutzrollos, Vorzeltleuchte
- Ambiente-Beleuchtung, Insektenschutztür 1/1, LED-Beleuchtung
- Gasheizung, Umluftanlage
- 3-Flammkocher, AES-Kühlschrank
- Cassetten-Toilette, Frischwassertank, Frischwassertank-Anzeige, Warmwasser
- Gasflaschenkasten für: 2x11 kg Fl.
- SAT-Anlage automatisch, TV-Halter, TV

Bilder







Verkäufer

Auto Spürkel GmbH & Co.KG
Firma Spürkel Verkaufs-Team
Poststrasse 20-28
44809 Bochum

☎ 0234/904320

FAX 0234 9043230

✉ info@spuerkel.de