

Exposé

Weinsberg CaraOne 500 FDK Sofort verfügbar

**21.900,- €**

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Grundriss



**Technische Daten**

<b>Modell-/Baujahr</b>	2022
<b>Anzahl Schlafplätze</b>	6
<b>Gesamtlänge</b>	719 cm
<b>Gesamtbreite</b>	232 cm
<b>Höhe</b>	268 cm
<b>Innenhöhe</b>	196 cm
<b>Umlaufmaß</b>	981 cm
<b>Aufbaulänge</b>	528 cm
<b>Leergewicht</b>	1267 kg
<b>Masse in fahrber. Zustand</b>	1130 kg
<b>techn. zul. Gesamtmasse</b>	1700 kg
<b>Infrastruktur</b>	Küche WC
<b>Liegeflächen</b>	Bug (198x137) Seite (183x95/124) Heck (211x74; 211 x 70)
<b>Heizung</b>	Gasheizung TRUMA Heizung S 3004
<b>Kühlschrankvolumen</b>	133 l
<b>Wasservorrat</b>	45 l
<b>Abwassertankvolumen</b>	25 l
<b>Polster</b>	FOREST
	Mittelsitzgruppe
	Etagenbett, Doppelbett längs

## Beschreibung

- CaraOne 500 FDK
- Deichselabdeckung
- Serviceklappe Bug links
- ASF Bug CaraOne/CaraTwo
- Garagentür Heck rechts
- Schwerlastkurbelstuetzen
- Gewichtserhoehung 1700 kg (Kat.2)
- Smart-Paket
- Weinsberg-Advanced-Paket
- Ambiente-Licht-Paket Weinsberg Wohnwagen
- Stuetzrad mit integrierter Stützlastanze
- 17" Alufelgen Anthrazit lackiert
- Break System (Selbstnachstellende Bremse)
- TV-Paket 24"
- Steckdosen Plus-Paket
- Gasausensteckdose
- TRUMA DuoControl CS (inkl. Gasfilter)
- Aufklappbare Arbeitsplattenverlaengerung
- Deckenschr. st. Ablagen Bug li+re
- Gepäcknetze 2 Stück bei Stockbetten
- TÜV und F.Brief
- Überführung vom Hersteller nach Gochsheim

Bei diesem Fahrzeug handelt es sich um einen Neuwagen, der ab sofort zum Verkauf steht.

Auf Wunsch können Sie bei uns auch Neufahrzeuge der Marke Weinsberg nach Ihren Vorstellungen konfigurieren.

## Ausstattung

- Pakete (**Smart-Paket**, Stützen Schwerlast Stabilform Lang, Spurstabilisator WW, Stabilisator-Sicherheits-Kupplung, Kombi-Rollos an den Fenstern, Kombi-Rollos an den Fenstern, inkl. Verdunklung und Insektenschutz, Frischwassertank 45l - Festeinbau - statt 15l Kanister, Frischwassertank 45 Liter, Festeinbau, Umluftanlage 12V, Umluftanlage 12 V, **Advanced-Paket**, Insektenschutztür Wohnwagen "ganze Höhe", Insektenschutztür, Truma Therme m. Anschluß f. Küche/T-Raum, TRUMA Therme mit Anschluss für Küche und T-Raum (nur 230 V Betrieb), Abwassertank 25l rollbar, Abwassertank 25 Liter, rollbar, Duschausbau Waschraum, Duschausbau Waschraum: Brausearmatur mit Halter und Duschvorhang, **Ambiente Licht-Paket**, Ambiente-Licht-Paket Weinsberg Wohnwagen, **TV-Paket 24"**, Antennenkomplettsystem CARO®+ Premium, SAT-Anlage CARO®+ Premium, Halterung für Flachbildschirm, 24" Smart-TV mit HD-Tuner)
- Aufbautür WEINSBERG TREND
- Gaskasten mit Außenklappe und Metallboden, Serviceklappe 100 x 40,5 cm, Bug links, Garagentür 60 x 95 cm, rechts
- Fenster mit Doppelverglasung getönt, vorgehängt und ausstellbar (Fenster im Küchenbereich mit Insektenschutz und Verdunklung), Pilzlüfter, im Heck, Ausstellfenster (Bug)
- Alu-Hammerschlag an den Seitenwänden; Bug und Heck in Glattblech, Foliengrafik „WEINSBERG“
- 3. Bremsleuchte, Vorzeltleuchte in LED-Technik
- Schränke und Staukästen hinterlüftet, Möbeldekor: Tiberino und Piquet Beige
- Beleuchtung ohne Baldachin über Küche, Vorhang als Raumtrenner, Polster: FOREST, Eckregale an der U-Sitzgruppe, Etagenbett (2-fach), Deckenschrank statt Ablagen Bug links/rechts, Gepäcknetze bei Etagenbett (2 Stück)

- Holzschrank mit Ablagen
- Gasheizung TRUMA Heizung S 3004, Zentrale Abwasserführung, ein Außenabfluss unter Boden, Frischwassertank 15 Liter
- Elektro-Kupplungsstecker zum Zugfahrzeug, Jäger 13-polig, Innenbeleuchtung komplett in 12 V Ausführung, Umformer 350 VA, Leuchte im Schlafbereich bei Etagenbetten inkl. USB-Steckdose, Steckdosen Plus-Paket, TV-Vorbereitung mit Steckdose und Kabelverlegung/-durchführung
- Fahrwerk mit Längslenkerachse, Monoachser, Standfixierung mit Kurbelstützen, 5-Loch-Radbefestigung, Rückfahrautomatik, Handbremse servounterstützt, 14" Bereifung, Stahlfelgen, Hydraulische Radstoßdämpfer, Auflastung auf 1.350 kg (1.350 kg-Fahrwerk), KNOTT.ANS – selbstnachstellende Bremse, Deichselabdeckung, Stützrad mit integrierter Stützlastanzeige, Auflastung auf 1.700 kg (1.700 kg-Fahrwerk), 17" Leichtmetallfelgen – Monoachser, Anthrazit lackiert im exklusiven WEINSBERG Design
- TRUMA DuoControl CS (inkl. Gasfilter), Gas-Außensteckdose
- TÜV und Zulassungspapier

Bilder









**Verkäufer**

Horst Beständig GmbH  
Herr Stefan Bachl  
Händelstraße 3  
97469 Gochsheim

☎ 09721942955636

✉ stefan@bestaendig-campers.de

**Verkäufer**

Herr Marcel Appel

☎ 09721 942955630

✉ marcel@bestaendig-campers.de