

Exposé

Weinsberg CaraOne 500 FDK Sofort verfügbar

**26.940,- €**

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Grundriss



**Technische Daten**

<b>Modell-/Baujahr</b>	2023
<b>Anzahl der Achsen</b>	1
<b>Anzahl Schlafplätze</b>	6
<b>Gesamtlänge</b>	719 cm
<b>Gesamtbreite</b>	232 cm
<b>Höhe</b>	257 cm
<b>Innenhöhe</b>	196 cm
<b>Umlaufmaß</b>	981 cm
<b>Aufbaulänge</b>	528 cm
<b>Leergewicht</b>	1249 kg
<b>Masse in fahrber. Zustand</b>	1130 kg
<b>techn. zul. Gesamtmasse</b>	1700 kg
<b>Infrastruktur</b>	Küche WC
<b>Liegeflächen</b>	Bug (198 x 137) Seite (183 x 95/124) Heck (211 x 74; 211 x 70)
<b>Heizung</b>	Gasheizung TRUMA Heizung S 3004
<b>Kühlschrankvolumen</b>	133 l
<b>Wasservorrat</b>	45 l
<b>Abwassertankvolumen</b>	25 l
<b>Polster</b>	Dusk
	Mittelsitzgruppe
	Etagenbett, Doppelbett längs

## Beschreibung

Ausstattung:

- CaraOne 500 FDK
- Deichselabdeckung
- Serviceklappe Bug links
- Garagentuer Heck rechts
- Dachhaube 40cm x 40cm klar (Heck)
- Gewichtserhoehung 1700 kg (Kat.2)
- Smart-Paket
- Weinsberg-Advanced-Paket
- Stützrad mit integrierter Stützlastanze
- 17" Alufelgen Anthrazit lackiert
- ESP-ETS-PLUS
- Steckdosen Plus-Paket
- TRUMA DuoControl CS (inkl. Gasfilter)
- Aufklappbare Arbeitsplattenverlängerung
- Deckenschr. st. Ablagen Bug li+re
- Stimmungsvolle Ambientebeleuchtung
- Gepäcknetze 2 Stueck bei Stockbetten
- USP Aufkleber
- Polster DUSK
- TÜV und F.Brief
- Überführung vom Hersteller nach Gochsheim

Bei diesem Fahrzeug handelt es sich um einen Neuwagen, der ab sofort zum Verkauf steht.

Auf Wunsch können Sie bei uns auch Neufahrzeuge der Marke Weinsberg nach Ihren Vorstellungen konfigurieren.

## Ausstattung

- Pakete (Smart-Paket, Advanced-Paket)
- Dichtigkeitsgarantie 10 Jahre
- Aufbautür WEINSBERG TREND, Ein-Schlüssel-Schließenanlage
- Bedienanleitung (deutsch), TÜV und Zulassungspapier
- Gaskasten mit Außenklappe und Metallboden, Serviceklappe 100 x 40,5 cm, Bug links, Garagentür 60 x 95 cm, rechts
- Fenster mit Doppelverglasung getönt, vorgehängt und ausstellbar (Fenster im Küchenbereich mit Insektenschutz und Verdunklung), Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Bug), Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Mitte), Pilzlüfter, im Heck, Pilzlüfter (Toilettenraum), Ausstellfenster 52 x 50 cm, mit Insektenschutz und Verdunklung (Toilettenraum), Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Heck)
- Alu-Hammerschlag an den Seitenwänden; Bug und Heck in Glattblech, Foliengrafik „WEINSBERG“, GFK-Dach mit reduzierter Hagelempfindlichkeit in Weiß
- Vorzeltleuchte in LED-Technik, 3. Bremsleuchte
- Schränke und Staukästen hinterlüftet, Möbeldekor: Tiberino und Piquet Beige, Vinyl-Bodenbelag
- EvoPore HRC Matratze, nur Festbetten, Eckregale an der U-Sitzgruppe, Beleuchtung ohne Baldachin über Küche, Vorhang als Raumtrenner, Etagenbett (2-fach), Polster: FOREST, Deckenschränk statt Ablagen Bug links/rechts, Gepäcknetze bei Etagenbett (2 Stück), Polster: DUSK

- 3-Flammen-Kocher mit Glasabdeckung, Spülbecken aus Edelstahl, versenkt, Kühlschrank 133 Liter, Holzschrank mit Ablagen, Kassetten-Toilette DOMETIC drehbar, Aufklappbare Arbeitsplattenverlängerung an der Küche
- Gasanlage 30 mbar, Gasschlauch Ausführung D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK, Gasregler Ausführung D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK, Gasheizung TRUMA Heizung S 3004, Wasserversorgung mit Tauchpumpe, Zentrale Abwasserführung, ein Außenabfluss unter Boden, Frischwassertank 15 Liter, Wasserversorgung mit Einhebel-Mischbatterie, TRUMA DuoControl CS (inkl. Gasfilter)
- Elektro-Kupplungsstecker zum Zugfahrzeug, Jäger 13-polig, Innenbeleuchtung komplett in 12 V Ausführung, CEE-Außenanschluss für 230 V, mit Sicherungsautomat, FI-Schutzschalter, Umformer 350 VA, 230 V SCHUKO-Steckdosen Variante „D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK/SE“, Leuchte im Schlafbereich bei Etagenbetten inkl. USB-Steckdose, Steckdosen Plus-Paket, Stimmungsvolle Ambientebeleuchtung (dimmbar)
- Fahrwerk mit Längslenkerachse, Monoachser, Standfixierung mit Kurbelstützen, Hydraulische Radstoßdämpfer, 5-Loch-Radbefestigung, Rückfahrautomatik, Handbremse servounterstützt, 14" Bereifung, Stahlfelgen, Auflastung auf 1.350 kg\*\*\* (1.350 kg-Fahrwerk), Trailer Control – Anti-Schleuder-System, Deichselabdeckung, Stützrad mit integrierter Stützlastanzeige, Auflastung auf 1.700 kg\*\*\* (1.700 kg-Fahrwerk), 17" Leichtmetallfelgen – Monoachser, Anthrazit lackiert im exklusiven WEINSBERG Design

**Bilder**







**Verkäufer**

Horst Beständig GmbH  
Herr Stefan Bachl  
Händelstraße 3  
97469 Gochsheim

☎ 09721942955636

✉ stefan@bestaendig-campers.de

**Verkäufer**

Herr Marcel Appel

☎ 09721 942955630

✉ marcel@bestaendig-campers.de