

Exposé

Weinsberg CaraSuite 650 MEG Ford Automatik, Auto-SAT + TV

72.500,- €

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Grundriss



Technische Daten

Modell-/Baujahr	2024
Erstzulassung	10/2025
Anzahl der Achsen	2
Leistung	114 KW / 155 PS
km Stand	10000 km
Umweltplakette	grün
Schadstoffklasse/-norm	Euro 6d-final
Basisfahrzeug	Ford
Motordetails	155 PS
Getriebe	Automatik
Anzahl Schlafplätze	4
Gesamtlänge	699 cm
Gesamtbreite	232 cm
Höhe	284 cm
Innenhöhe	200 cm
Aufbauart	Teilintegriert
Masse in fahrber. Zustand	2894 kg
techn. zul. Gesamtmasse	3500 kg
Zuladung	606 kg
Infrastruktur	Küche WC
Liegeflächen	Hubbett (196x142) Heck (2x 201x86)
Sitze mit Gurt	4
Anhängerlast (gebremst)	2000 kg
Kraftstoff	Diesel
Heizung	Truma Combi 6
Kühlschranksvolumen	133 l
Wasservorrat	100 l
Wasservorrat (inkl. Boiler)	110 l
Abwassertankvolumen	82 l
Batterie	80 Ah
Steckdosen 230V	5
Steckdosen USB	3
Führerscheinklasse	B
	Tageszulassung
	Mittelsitzgruppe
	Einzelbett, Hubbett, Doppelbett längs

Pakete: Camper Premium Paket dieses beinhaltet.:

Frontstoßfänger in Wagenfarbe teillackiert
 Lederlenkrad mit Radio-Fernbedienung
 Handschuhfach, zusätzlich abschließbar
 Scheinwerfer mit statischem Abbiegelicht
 Nebelscheinwerfer
 Cupholder im Dashboard links / rechts
 Seitenschutzleisten in Wagenfarbe lackiert
 2. Schlüssel, klappbar mit Fernbedienung
 Fahrerhaus-Innenraumbeleuchtung

WEINSBERG Smart-Paket dieses beinhaltet: Insektenschutztür Zusatzlautsprecher im Wohnbereich (2 Stück)

TRUMA iNet X Master
 Isolierhaube Abwassertank, beheizbar
 Wasserfiltersystem „bluuwater“
 Front- und Seitenscheibenverdunklung
 MediKit Gutschein
 Seifen- und Spülmittelspender

Media-Paket dieses beinhaltet:

Rückfahrkamera
 All-in-One Navigationssyste

Zusatzausstattung:

Fahrradträger für 2 Räder, Heck: THULE ELITE G2
 Einstiegstufe elektrisch

Lithium Bordbatterie

vollautomatische SAT-Antenne ALDEN inkl. TV

Garagentür 80 x 110 cm, links
 Ausstellfenster Hutze, mit Insektenschutz und Verdunklung (Bug)
 Ausstellfenster 70 x 40 cm (Heck links)
 ISOFIX-System (2 Kindersitze)
 USB-Steckdose (1 Stück), im Heck
 Markise 405 x 250 cm, weiß
 TÜV und Zulassungspapier
 Logistikpauschale (Fracht, etc.)

Dichtigkeitsgarantie 10 Jahre

Die Marke WEINSBERG gewährt Ihnen im Rahmen der bei Fahrzeugauslieferung gültigen Garantiebedingungen neben Ihrer gesetzlichen Gewährleistung eine 10 jährige Dichtigkeitsgarantie auf den von WEINSBERG hergestellten Aufbau ab Erstzulassung.

Dieser tolle Familiencamper lief in dieser Saison in unserem Verleih und geht nun in den Verkauf. Dieses schöne Fahrzeug befindet sich bei uns in der Ausstellung und ist sofort verfügbar. ... weitere vergleichbare schöne Reisemobile erwarten Sie auf daalman.de :)

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Irrtümer und Änderungen vorbehalten

- Lithium-Ionen-Bordbatterie (statt Serienbatterie)
- 6-Gang-Automatikgetriebe, FORD TRANSIT 3.500 kg***; FWD 2.0 I EcoBlue Heavy Duty; 155 PS
- ESP, Pilotensitze, Rußpartikelfilter, Servolenkung, Stoßdämpfer
- Gasheizung





Verkäufer

Caravan Daalman GmbH
Verkaufsteam
Einsteinstrasse 10
49835 Wietmarschen-Lohne

☎ 05908/91900-22

[FAX] 05908 - 91900 19

✉ verkauf@daalman.de