

Exposé

Forster T 699 HB Comfort-, Motion-& Winterpaket

**78.790,- €**

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



## Technische Daten

<b>Modell-/Baujahr</b>	2027
<b>verfügbar ab</b>	24.09.2026
<b>Leistung</b>	103 KW / 140 PS
<b>Umweltplakette</b>	grün
<b>Basisfahrzeug</b>	FIAT Ducato
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Anzahl Schlafplätze</b>	2
<b>Gesamtlänge</b>	699 cm
<b>Gesamtbreite</b>	235 cm
<b>Höhe</b>	295 cm
<b>Aufbauart</b>	Teilintegriert
<b>techn. zul. Gesamtmasse</b>	3500 kg
<b>Infrastruktur</b>	Küche WC
<b>Sitze mit Gurt</b>	4
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Heizung</b>	Truma Combi 6 DE
<b>Kühlschranksvolumen</b>	137 l
<b>Wasservorrat</b>	100 l
<b>Abwassertankvolumen</b>	100 l
	L-Sitzgruppe
	Doppelbett quer

**Forster T 699 HB - Modell 2027**

Fahrzeug voraussichtlich verfügbar ab September 2026

(Fotos folgen, sobald das Fahrzeug bei uns eintrifft)

Comfort-Line-Paket:

- Markise
- Fahrradträger
- externer Gasanschluss
- Dusche in der Garage

Motion-Line-Paket:

- elektrische Parkbremse
- Soft-Touch Lenkrad und Schaltknäuf in Leder
- Techno Dashboard
- Regen- und Lichtsensor
- adaptiver Tempomat
- volldigitales Kombiinstrument
- Klimaautomatik
- induktive Ladestation
- LED-Tagfahrlicht

Winter-Paket:

- Heizung Truma Combi 6 DE
- isolierte Eingangsstufe
- Fußbodentemperierung
- beheizter und isolierter Abwassertank

Sonderausstattung:

- 140 PS Motor Fiat
- Automatikgetriebe Fiat
- Aufbauakku
- Fahrerhaus Lackierung in "Expedition Grey"

inkl. Gasprüfbescheinigung, Kfz-Dokumente und TÜV-Abnahme

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

Wir freuen uns auf Ihren Besuch

Ihr Team vom Wohnmobilpark Am Petersberg

**Verkäufer**

Wohnmobilpark Am Petersberg  
Frau Eleonore Rüb  
Flonheimerstrasse 34  
55234 Biebelnheim

✉ [eleonore.rueb@wohnmobil24.com](mailto:eleonore.rueb@wohnmobil24.com)