

Exposé

Weinsberg CaraOne 550 QDK

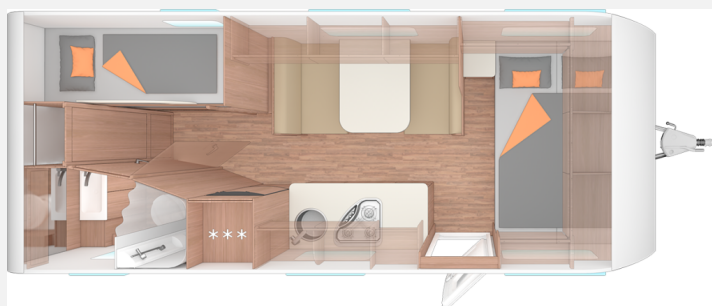
24.499,- €

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Grundriss



Technische Daten

Modell-/Baujahr	2026
Anzahl Schlafplätze	5
Gesamtlänge	759 cm
Gesamtbreite	232 cm
Höhe	257 cm
Innenhöhe	196 cm
Umlaufmaß	1021 cm
Aufbaulänge	638 cm
Masse in fahrber. Zustand	1201 kg
techn. zul. Gesamtmasse	1500 kg
Infrastruktur	Küche WC
Liegeflächen	Bug (208x139) Seite (183x94/124) Heck (187x76) Heck (188x70)
Kühlschrankvolumen	133 l
Wasservorrat	15 l
Polster	Dusk
Steckdosen 230V	2

Beschreibung

Beschreibung

Weinsberg CaraOne 550 QDK

Ausstellungsfahrzeug Modelljahr 2026

Sonderausstattung

Serviceklappe, Bug - 308 Euro

Serviceklappe, Heck - 308 Euro

Smart-Paket - 945 Euro

Advanced-Paket - 990 Euro

Aufklappbare Arbeitsplattenverlängerung - 129 Euro

Deckenschrank statt Ablagen Bug - 300 Euro

TÜV & Fahrzeugbrief - 229 Euro

Frachtkosten - 890 Euro

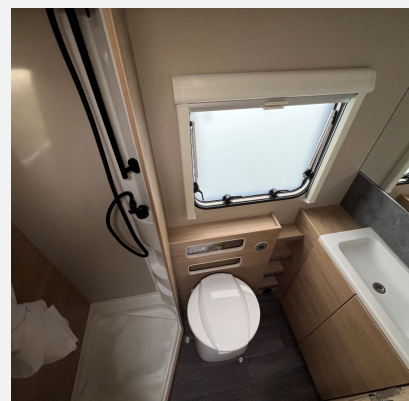
Irrtümer & Änderungen vorbehalten. Wir stehen Ihnen auch außerhalb der Öffnungszeiten für Fragen rund um den Kauf von Reisemobilen & Wohnwagen zur Verfügung. Dazu erreichen Sie uns telefonisch unter +49 (0) 176 57610470

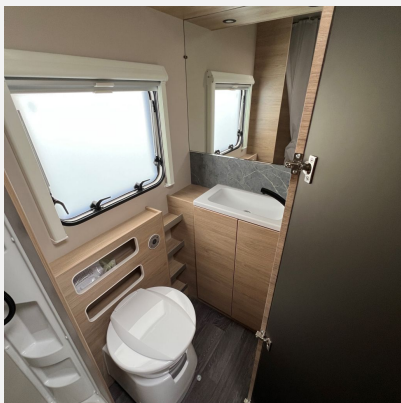
Ausstattung

- Bedienanleitung (deutsch)
- Dichtigkeitsgarantie 10 Jahre
- Gaskasten mit Außenklappe und Metallboden
- Gasheizung TRUMA Heizung S 3004
- - keine Auflastung -
- Aufbautür WEINSBERG TREND, Ein-Schlüssel-Schließanlage
- Vorzeltleuchte in LED-Technik, 3. Bremsleuchte
- Holzschrank mit Ablagen, Kassetten-Toilette DOMETIC drehbar
- Schränke und Staukästen hinterlüftet, Möbeldekor: Salinas Eiche, Vinyl-Bodenbelag, Polster: FOREST
- EvoPore HRC Matratze, nur Festbetten, Eckregale an der U-Sitzgruppe, Beleuchtung ohne Baldachin über Küche, Vorhang als Raumtrenner, Etagenbett (2-fach)
- Fenster mit Doppelverglasung getönt, vorgehängt und ausstellbar (Fenster im Küchenbereich mit Insektenschutz und Verdunklung), Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Heck), Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Bug), Pilzlüfter (Toilettenraum), Ausstellfenster 52 x 50 cm, mit Insektenschutz und Verdunklung (Toilettenraum), Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Mitte)
- Gasanlage 30 mbar, Gasschlauch Ausführung D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK, Gasregler Ausführung D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK, Wasserversorgung mit Tauchpumpe, Wasserversorgung mit Einhebel-Mischbatterie, Zentrale Abwasserführung, ein Außenabfluss unter Boden, Frischwassertank 15 Liter
- Fahrwerk mit Längslenkerachse, Monoachser, Schwerlastkurbelstützen, Hydraulische Radstoßdämpfer, 5-Loch-Radbefestigung, Rückfahrautomatik, Handbremse servounterstützt, 14" Bereifung, Foliengrafik „WEINSBERG“, Stahlfelgen, - kein Ersatzrad -
- GFK-Dach mit reduzierter Hagelempfindlichkeit, Alu-Hammerschlag an den Seitenwänden; Bug und Heck in Glattblech
- 3-Flammen-Kocher mit Glasabdeckung, Spülbecken aus Edelstahl, versenkt, Kühlschrank 133 Liter
- Elektro-Kupplungsstecker zum Zugfahrzeug, Jäger 13-polig, Innenbeleuchtung komplett in 12 V Ausführung, CEE-Außenanschluss für 230 V, mit Sicherungsautomat, FI-Schutzschalter, Umformer 350 VA, 230 V SCHUKO-Steckdosen Variante „D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK/SE“, Leuchte im Schlafbereich bei Etagenbetten inkl. USB-Steckdose

Irrtümer & Änderungen vorbehalten. Wir stehen Ihnen auch außerhalb der Öffnungszeiten für Fragen rund um den Kauf von Reisemobilen & Wohnwagen zur Verfügung. Dazu erreichen Sie uns telefonisch unter +49 (0) 176 57610470

Bilder





Verkäufer

HÜTTLrent GmbH
Herr Andreas Schöpplein
Robert-Bosch-Straße 2-4
63477 Maintal

☎ 06181 42433 20

FAX +49 (0) 6181 42433-35

✉ verkauf@huettlrent.de

Verkäufer

Herr Felix Muehl
Robert-Bosch Str. 2-4

☎ 061814243322

✉ verkauf@huettlrent.de