

Fahrzeug

Exposé

Weinsberg CaraOne 480 QDK neues Modell 2026!!!

21.900,- €

MwSt. ausweisbar



Grundriss



Technische Daten

Modell-/Baujahr	2026
Anzahl Schlafplätze	6
Gesamtlänge	707 cm
Gesamtbreite	232 cm
Höhe	257 cm
Innenhöhe	196 cm
Umlaufmaß	969 cm
Aufbaulänge	584 cm
Masse in fahrber. Zustand	1087 kg
techn. zul. Gesamtmasse	1350 kg
Liegeflächen	Bug (208x140) Seite (183x95/124) Heck (211x74) Heck (211x70)
Kühlschrankvolumen	133 l
Wasservorrat	15 l
Steckdosen 230V	2

sofort Verfügbar ab 94353 Haibach bei Straubing inklusive Überführungskosten vom Werk nach 94353 Haibach.
Der Innenraum wurde in diesem Modelljahr sehr schön neu gemacht. Er hat auch eine große Garagenklappe und eine Serviceklappe zusätzlich.

er hat noch folgende Sonderaustattungen:

Smart Paket

Garagentüre 60 x 95 cm rechts

Serviceklappe Bug rechts

Polster Dusk

Gerne machen wir Ihnen auch ein sehr gutes Angebot für einen individuell konfigurierten Wohnwagen. Bitte senden Sie uns Ihren Konfigurationscode per email zu.

Finanzierung und Inzahlungnahme gerne möglich.

Bitte vereinbaren Sie einen Besichtigungstermin.

Irrtümer und Änderungen vorbehalten

- Dichtigkeitsgarantie 10 Jahre
- Gasheizung TRUMA Heizung S 3004
- - keine Auflastung -
- Vorzeltleuchte in LED-Technik, 3. Bremsleuchte
- Aufbautür WEINSBERG TREND, Ein-Schlüssel-Schließanlage
- Bedienanleitung (deutsch), TÜV und Zulassungspapier
- Holzschrank mit Ablagen, Kassetten-Toilette DOMETIC drehbar
- Gaskasten mit Außenklappe und Metallboden, Serviceklappe 100 x 40,5 cm, Bug rechts, Garagentür 60 x 95 cm, rechts
- Schränke und Staukästen hinterlüftet, Möbeldekor: Salinas Eiche, Vinyl-Bodenbelag, Polster: FOREST
- Fenster mit Doppelverglasung getönt, vorgehängt und aussstellbar (Fenster im Küchenbereich mit Insektenschutz und Verdunklung), Dachhaube 28 x 28 cm, mit Insektenschutz (Toilettenraum), Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Bug), Pilzlüfter, im Heck, Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Mitte)
- EvoPore HRC Matratze, nur Festbetten, Eckregale an der U-Sitzgruppe, Beleuchtung ohne Baldachin über Küche, Vorhang als Raumtrenner, Etagenbett (2-fach)
- Gasanlage 30 mbar, Gasschlauch Ausführung D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK, Gasregler Ausführung D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK, Wasserversorgung mit Tauchpumpe, Wasserversorgung mit Einhebel-Mischbatterie, Zentrale Abwasserführung, ein Außenabfluss unter Boden, Frischwassertank 15 Liter
- Fahrwerk mit Längslenkerachse, Monoachser, Schwerlastkurbelstützen, Hydraulische Radstoßdämpfer, 5-Loch-Radbefestigung, Rückfahrautomatik, Handbremse servounterstützt, 14" Bereifung, Foliengrafik „WEINSBERG“, Stahlfelgen, - kein Ersatzrad -
- Pakete (Smart-Paket)
- GFK-Dach mit reduzierter Hagelempfindlichkeit, Alu-Hammerschlag an den Seitenwänden; Bug und Heck in Glattblech
- 3-Flammen-Kocher mit Glasabdeckung, Spülbecken aus Edelstahl, versenkt, Kühlschrank 133 Liter
- Elektro-Kupplungsstecker zum Zugfahrzeug, Jäger 13-polig, Innenbeleuchtung komplett in 12 V Ausführung, CEE-Außenanschluss für 230 V, mit Sicherungsautomat, FI-Schutzschalter, Umformer 350 VA, 230 V SCHUKO-Steckdosen Variante „D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK/SE“, Leuchte im Schlafbereich bei Etagenbetten inkl. USB-Steckdose

Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Bilder







Verkäufer

Walkermobile.de GmbH
Herr Stefan Walker
Gewerbegebiet Bachwies 6
94353 Haibach

✉ info@walkermobile.de