

Fahrzeug

Exposé

Weinsberg CaraOne 480 QDK 1500kg 1260

~~29.477,-€~~ **27.990,- €**

MwSt. ausweisbar



Grundriss

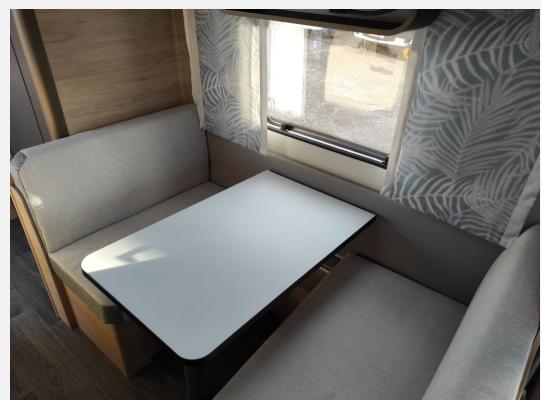


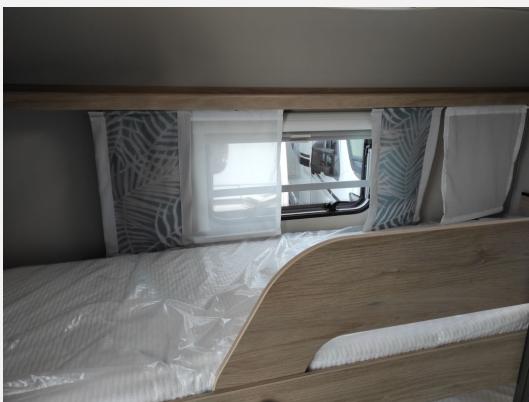
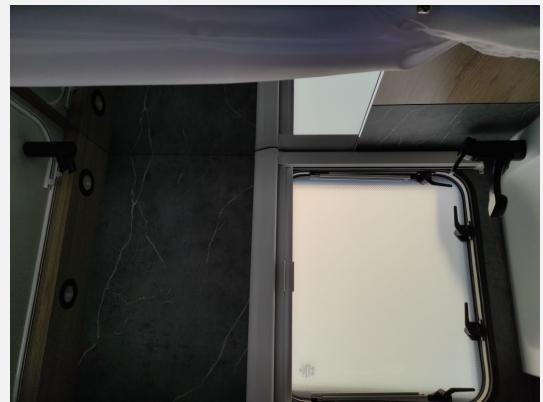
Technische Daten

Modell-/Baujahr	2026
Anzahl Schlafplätze	6
Gesamtlänge	707 cm
Gesamtbreite	232 cm
Höhe	257 cm
Innenhöhe	196 cm
Umlaufmaß	969 cm
Aufbaulänge	584 cm
Leergewicht	1197 kg
Masse in fahrber. Zustand	1123 kg
techn. zul. Gesamtmasse	1500 kg
Zuladung	303 kg
Liegeflächen	Bug (208x140) Seite (183x95/124) Heck (211x74) Heck (211x70)
Heizung	Truma S 3004
Kühlschrankvolumen	133 l
Wasservorrat	45 l
Abwassertankvolumen	25 l
Polster	Modern Stone
Steckdosen 230V	3
Steckdosen USB	2

- Dichtigkeitsgarantie 10 Jahre
- Auflastung auf 1.500 kg*** (1.500 kg-Fahrwerk)
- Gasheizung TRUMA Heizung S 3004
- Bedienanleitung (deutsch)
- Aufbautür WEINSBERG TREND, Ein-Schlüssel-Schließanlage
- Holzschrank mit Ablagen, Kassetten-Toilette DOMETIC drehbar
- Vorzeltleuchte in LED-Technik, 3. Bremsleuchte
- Gaskasten mit Außenklappe und Metallboden, Serviceklappe 100 x 40,5 cm, Bug rechts, Garagentür 60 x 95 cm, rechts
- EvoPore HRC Matratze, nur Festbetten, Eckregale an der U-Sitzgruppe, Beleuchtung ohne Baldachin über Küche, Vorhang als Raumtrenner, Etagenbett (2-fach)
- Schränke und Staukästen hinterlüftet, Möbeldekor: Salinas Eiche, Vinyl-Bodenbelag, Polster: FOREST, Deckenschrank statt Ablagen Bug links/rechts, Polster: STONE WATER
- Fenster mit Doppelverglasung getönt, vorgehängt und ausstellbar (Fenster im Küchenbereich mit Insektenschutz und Verdunklung), Dachhaube 28 x 28 cm, mit Insektenschutz (Toilettenraum), Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Bug), Pilzlüfter, im Heck, Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Mitte), Ausstellfenster 52 x 50 cm, mit Insektenschutz und Verdunklung (Toilettenraum), Ausstellfenster (Bug), Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Heck)
- Gasanlage 30 mbar, Gasschlauch Ausführung D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK, Gasregler Ausführung D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK, Wasserversorgung mit Tauchpumpe, Wasserversorgung mit Einhebel-Mischbatterie, Zentrale Abwasserführung, ein Außenabfluss unter Boden, Frischwassertank 15 Liter, TRUMA DuoControl CS (inkl. Gasfilter)
- Fahrwerk mit Längslenkerachse, Monoachser, Schwerlastkurbelstützen, Hydraulische Radstoßdämpfer, 5-Loch-Radbefestigung, Rückfahrautomatik, Handbremse servounterstützt, 14" Bereifung, Foliengrafik „WEINSBERG“, Stahlfelgen, - kein Ersatzrad -, Deichselabdeckung, Ersatzradhalterung, im Gaskasten, Stützrad mit integrierter Stützlastanzeige
- Pakete (Smart-Paket, Advanced-Paket)
- GFK-Dach mit reduzierter Hagelempfindlichkeit, Alu-Hammerschlag an den Seitenwänden; Bug und Heck in Glattblech
- Gasheizung
- 3-Flammen-Kocher mit Glasabdeckung, Spülbecken aus Edelstahl, versenkt, Kühlschrank 133 Liter
- Elektro-Kupplungsstecker zum Zugfahrzeug, Jäger 13-polig, Innenbeleuchtung komplett in 12 V Ausführung, CEE-Außenanschluss für 230 V, mit Sicherungsautomat, FI-Schutzschalter, Umformer 350 VA, 230 V SCHUKO-Steckdosen Variante „D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK/SE“, Leuchte im Schlafbereich bei Etagenbetten inkl. USB-Steckdose, Steckdosen Plus-Paket, Stimmungsvolle Ambientebeleuchtung
- TÜV + Zulassungspapiere 2026, Überführungskosten 2026







Verkäufer

Jimbu
Team Verkauf
Bertha Benz Strasse
75438 Knittlingen
 fahrzeugmarkt@jimbu.de