

Exposé

Forster A 699 EB Markise, Radträger & Batterie

59.990,- €

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Grundriss



Technische Daten

Modell-/Baujahr	2023
Erstzulassung	12.02.2025
verfügbar ab	31.10.2025
Leistung	103 KW / 140 PS
km Stand	20000 km
Umweltplakette	grün
Basisfahrzeug	Citroën
Getriebe	Schaltgetriebe
Anzahl Schlafplätze	5
Gesamtlänge	699 cm
Gesamtbreite	235 cm
Höhe	320 cm
Aufbauart	Alkoven
techn. zul. Gesamtmasse	3500 kg
Infrastruktur	Küche WC
Liegeflächen	Heck (191x80u. 204x80) Alkovenbett (209x160) Mitte (216x120)
Sitze mit Gurt	5
Kraftstoff	Diesel
Heizung	Truma Combi 6 E
Kühlschranksvolumen	135 l
Wasservorrat	100 l
Abwassertankvolumen	100 l
Führerscheinklasse	B
Farbe	weiß
	ehem. Mietfahrzeug
	L-Sitzgruppe
	Einzelbett

Beschreibung

Forster A 699 EB

Fahrzeug aus unserer Vermietung

Abgabe zum 31.10.2025 mit ca. 20.000 km Laufleistung zum Preis von 59.990,- €

Erstzulassung: 12.02.2025

Comfort-Line-Paket:

- Captain-Chair-Sitze
- 70 Liter Dieseltank
- Cruise Control
- Bluetooth Radio mit USB und DAB
- Lenkradbedienelemente
- Schaltknauf und Lenkrad in Leder
- manuelle Klimaanlage
- Isofix
- Mückengittertür
- Tür mit 2-Punkt-Verriegelung und Zentralverriegelung
- Fahrerhausverdunkelung
- Spülenabdeckung
- Midi-Heki
- Außenbeleuchtung
- lackierte Stoßstange
- Rückfahrkamera

Winterpaket:

- Abwassertank (isoliert und beheizt)
- Truma Combi 6 E inkl. CP Plus Panel

Sonderausstattung:

- Alufelgen 16"
- Aufbauatterie
- Fahrradträger für 4 Fahrräder
- Markise 4,0 m mechanisch

inkl. Gasprüfung, TÜV und Fahrzeugdokumente

Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

Wir freuen uns auf Ihren Besuch

Ihr Team vom Wohnmobilpark Am Petersberg

Ausstattung

- Gasheizung

Bilder







Verkäufer

Wohnmobilpark Am Petersberg
Frau Eleonore Rüb
Flonheimerstrasse 34
55234 Biebelnheim

☎ +49 6733 - 921 17 0

FAX +49 6733 - 921 17 1

✉ eleonore.rueb@wohnmobil24.com