

Exposé

Weinsberg CaraBus 600 MQ 170PS, Automatik, Dachklima

64.850,- €

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Grundriss



Technische Daten

Modell-/Baujahr	2024
Anzahl der Achsen	2
Leistung	125 KW / 170 PS
km Stand	0 km
Umweltplakette	grün
Schadstoffklasse/-norm	Euro 6d-final
Basisfahrzeug	Ford Transit
Motordetails	170 PS
Getriebe	Automatik
Anzahl Schlafplätze	3
Gesamtlänge	599 cm
Gesamtbreite	206 cm
Höhe	274 cm
Innenhöhe	205 cm
Aufbauart	Campervan
Leergewicht	2967 kg
techn. zul. Gesamtmasse	3500 kg
Zuladung	533 kg
Liegeflächen	Heck (193x147/138)
Sitze mit Gurt	4
Anhängerlast (gebremst)	1700 kg
Kühlschranksvolumen	90 l
Wasservorrat	100 l
Abwassertankvolumen	75 l
Batterie	95Ah Ah
Steckdosen 230V	1
Steckdosen 12V	1
Steckdosen USB	1
Führerscheinklasse	B
	Tageszulassung, Vorführfahrzeug
	Doppelbett quer

Dieses schöne Fahrzeug ist bei uns zu besichtigen und sofort verfügbar.

Motor und Getriebe

- FORD TRANSIT 3.500 kg; 2.0 l EcoBlue Light Duty; 170 PS
- Automatikgetriebe

Diese Pakete sind im Verkaufspreis bereits enthalten:

-Camper Premium Paket, dieses beinhaltet

- Frontstoßfänger in Wagenfarbe teillackiert
- Lederlenkrad mit Radio-Fernbedienung
- Handschuhfach, zusätzlich abschließbar
- Scheinwerfer mit statischem Abbiegelicht
- Nebelscheinwerfer
- Cupholder im Dashboard links / rechts
- Seitenschutzleisten in Wagenfarbe lackiert
- 2. Schlüssel, klappbar mit Fernbedienung
- Fahrerhaus-Innenraumbeleuchtung

-WEINSBERG Smart Paket, dieses beinhaltet

- Einstiegstufe elektrisch (Breite: 70 cm)
- Zusatzlautsprecher im Wohnbereich (2 Stück)
- TRUMA iNet X Heizungsbedienpanel
- Wasserfiltersystem „bluuwater“
- Front- und Seitenscheibenverdunklung
- Kombi-Rollos mit Insektenschutz und Verdunkelung an Heckflügeltüren
- MediKit Gutschein
- Seifen- und Spülmittelspender

-Voltage-Paket , dieses beinhaltet

- Regenrinne über der Schiebetür mit LED (dimmbar)
- 230 V SCHUKO-Steckdose zusätzlich, in der Sitzgruppe (1 Stück)
- 230 V SCHUKO-Steckdose zusätzlich, im Heck (1 Stück)
- USB-Steckdose (1 Stück), im Küchenbereich
- USB-Steckdose (1 Stück), im Heck
- Leseleuchten im Fahrerhaus
- Ambientebeleuchtung im Wohnraum/Nasszelle (dimmbar)

-Function-Paket , dieses beinhaltet

- Klappbare Kleiderstange in Nasszelle an Dach und Kleiderhaken (2 Stück)
- Tisch ausdrehbar, einzeln (ohne Gästebett)

Zusatzausstattung:

- FORD Leichtmetallfelgen für Serienbereifung
- Reserverad
- Fahrradträger für 2 Räder, kann bei Nichtgebrauch eingeklappt werden. Maximale Traglast 35 kg.
- Insektenschutztür
- Zus. Ausstellfenster Heck links, mit Insektenschutz und Verdunklung
- Ausstellfenster, mit Insektenschutz und Verdunklung (Toilettenraum)

- Isolierhaube Abwassertank, beheizbar
 - Dach-Klimaanlage DOMETIC Freshjet 2200 (OEM)
 - Kabelvorverlegung für Solar- und Sat-Anlagen
 - Markise 350 x 250 cm, anthrazit
- Optional mit LiFePO4-Bordbatterie (statt Serienbatterie) für 999 €.

Dichtigkeitsgarantie 10 Jahre

- Für Freizeitfahrzeuge der Marke WEINSBERG gewähren wir Ihnen im Rahmen unserer bei Fahrzeugauslieferung gültigen Garantiebedingungen neben Ihrer gesetzlichen Gewährleistung eine 10 jährige Dichtigkeitsgarantie auf den von uns hergestellten Aufbau sowie 24 Monate Gewährleistung durch Ihren WEINSBERG Partner

Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Ausstattung

- Pakete (Voltage-Paket, WEINSBERG Smart Paket - FORD Camper Van, Function-Paket, Camper Premium Paket)
- Insektenschutztür
- Dichtigkeitsgarantie 10 Jahre, Reifenreparaturset (Repair-Kit)
- Serviceklappe WC mit magnetischer Haltefunktion an Karosserie, Großer variabler Stauraum im Heck
- FORD TRANSIT 3.500 kg***; FWD 2.0 I EcoBlue Light Duty; 170 PS, 6-Gang-Automatikgetriebe
- Fahrradträger für 2 Räder, Heck, FORD Leichtmetallfelgen für Serienbereifung, Reserverad, Tablet-Halter, Elektrische Parkbremse, Handschuhfach, Audiosystem FORD, Verzurrösen im Boden
- Ausstellfenster, mit Insektenschutz und Verdunklung (Toilettenraum), Ausstellfenster Heck, mit Insektenschutz und Verdunklung (links), Fenster mit Doppelverglasung getönt, vorgehängt und ausstellbar, mit Insektenschutz und Verdunklung, Fenster an Hecktüren (2 Stück)
- Schubladen mit Vollauszug und Rollenführung
- Komfort-Funktion für Dinettensitzbank, Umbau Sitzgruppe zu Notbett
- Kompressor-Kühlschrank 82 Liter, energieeffizient (incl. 10 Liter Gefrierfach), Küchen-Multifunktionsrückwand
- Isolierhaube Abwassertank, beheizbar, Klimaanlage DOMETIC Freshjet 2000 (OEM), Dieselheizung TRUMA Combi 4 D, Control-Panel
- Kabelvorverlegung für Solar- und Sat-Anlagen, Lithium-Ionen-Bordbatterie (statt Serienbatterie), Zuschalt-/Trennautomatik für Starter- und Aufbauabatterie, Ladebooster für Aufbauabatterie, Innenbeleuchtung in LED-Technik, AGM-Batterie (12 V / 95 AH)
- Markise 350 x 250 cm, anthrazit

Irrtümer und Änderungen vorbehalten

Bilder







Verkäufer

Caravan Daalman GmbH
Verkaufsteam
Einsteinstrasse 10
49835 Wietmarschen-Lohne

☎ 05908/91900-22

FAX 05908 - 91900 19

✉ verkauf@daalman.de