

Exposé

Sunlight Adventure V 69 \*Neues Modell 2025\*

**61.990,- €**

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Grundriss



## Technische Daten

<b>Modell-/Baujahr</b>	2025
<b>Leistung</b>	103 KW / 140 PS
<b>Schadstoffklasse/-norm</b>	Euro 6e
<b>Basisfahrzeug</b>	Fiat Ducato
<b>Motordetails</b>	2.2 Multijet
<b>Getriebe</b>	Schaltgetriebe
<b>Antriebsart</b>	Frontantrieb
<b>Anzahl Schlafplätze</b>	2
<b>Gesamtlänge</b>	685 cm
<b>Gesamtbreite</b>	214 cm
<b>Höhe</b>	274 cm
<b>Innenhöhe</b>	195 cm
<b>Aufbauart</b>	Teilintegriert
<b>Masse in fahrber. Zustand</b>	2787 kg
<b>techn. zul. Gesamtmasse</b>	3500 kg
<b>Zuladung</b>	713 kg
<b>Infrastruktur</b>	WC
<b>Liegeflächen</b>	queensbed (195x140)
<b>Sitze mit Gurt</b>	4
<b>Radstand</b>	380 cm
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Heizung</b>	Combi 4
<b>Polster</b>	Green Trail
<b>Steckdosen 230V</b>	4
<b>Steckdosen USB</b>	2
<b>Farbe</b>	weiß
	Queensbett

## Beschreibung

- Editionsausstattung Adventure 69 (Fiat Ducato 3.500 kg — 2.2 Multijet — 103 kW — 140 PS Euro 6 — 6-Gang-Schaltgetriebe, Chassisfarbe Weiß, Adventure Beklebung, Wohnwelt Adventure, Fenster in Fronthaube, 2. Außenstauraumklappe (Größe modellabhängig), Paket One Black (Markise, Fahrradträger 3-fach), Bridge Light, Fliegengittertür (einteilig), Spiegel mit Garderobenhaken, Panoramadachhaube 70 x 50 cm, Klarglasdachhaube 40 x 40 cm, Stoßfänger lackiert, Skid Plate Schwarz, Nebelscheinwerfer, Lenkrad & Schaltknäuf in Lederausführung, Luftauslässe mit Applikationen Silber (Techno-Trim), 16" Alufelgen Bi-Color)
- Green Trail
- Elektrische Feststellbremse
- Safety Paket (Bremsassistent mit Fußgänger- und Fahrradfahrererkennung, Regen- und Dämmerungssensor, Spurhalteassistent, Verkehrszeichen- und Fernlichterkennung, Fahrer-Müdigkeitserkennung, Intelligenter Geschwindigkeitsassistent)
- Dieseltank 90 l
- Abwassertank isoliert
- Holzrost in der Dusche
- Faltverdunkelung

## Ausstattung

- Lederlenkrad, ABS, ESP, Rußpartikelfilter, Servolenkung
- Fahrradträger für 2 Räder
- Klimaanlage

## Verkäufer

GÜMA Caravan-Motorcaravan GmbH & Co. KG  
Verkaufsteam  
Steinzeugstraße 21  
68229 Mannheim

☎ 0621/4825497-888

✉ [caraworld@guema-caravan.dealerdesk.de](mailto:caraworld@guema-caravan.dealerdesk.de)