

Exposé

Weinsberg CaraOne 540 EUH GERADE EINGETROFFEN!

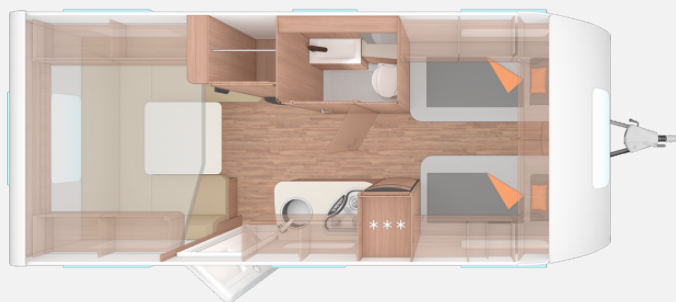
23.985,- €

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Grundriss



Technische Daten

Modell-/Baujahr	2024
Anzahl der Achsen	1
Anzahl Schlafplätze	6
Gesamtlänge	743 cm
Gesamtbreite	232 cm
Höhe	270 cm
Innenhöhe	209 cm
Umlaufmaß	1023 cm
Aufbaulänge	552 cm
techn. zul. Gesamtmasse	1500 kg
Infrastruktur	Küche WC
Liegeflächen	Bug (200x85; 188 x 85) Hubbett (196x142) Heck (199x175/133)
Heizung	TRUMA S
Kühlschrankvolumen	133 l
Wasservorrat	15 l
Polster	STONE WATER
Steckdosen 230V	2
Farbe	weiß
	Hubbett, Doppelbett quer

Beschreibung

WEINSBERG CARAONE 540 EUH - 23.650 EURO

Ausstellungsfahrzeug Modell 2024

AUSSTATTUNG ÜBER DIE SEREINAUSSTATTUNG:

Smart-Paket - 1.190 Euro - bestehend aus: Frischwassertank 45 Liter, Festeinbau, Kombi-Rollos an den Fenstern, inkl. Verdunklung und Insektenschutz, MediKit Gutschein, Schwerlastkurbelstützen, Seifen- und Spülmittelspender, Stabilisator-Sicherheits-Kupplung, Umluftanlage 12 V, Wasserfiltersystem „bluuwater“

Advanced-Paket - 990 Euro - Abwassertank 25 Liter, rollbar, Dachhaube (Hebe-Kipp) 70 x 50 cm, mit Insektenschutz und Verdunklung (Bug), Duschausbau Waschaum: Brausearmatur mit Halter und Duschvorhang, Insektenschutztür, TRUMA Therme mit Anschluss für Küche und T-Raum (nur 230 V Betrieb)

Polster: Stone Water

Transport nach Maintal, Funktionsprüfung, technische Einweisung inkl. Übergabe an den Käufer, Reinigung Innen und Außen - 890 Euro

UNVERBINDLICHE PREIEMPFEHLUNG DES HERSTELLERS AB MAINTAL: 26.949 EURO

Irrtümer & Änderungen vorbehalten. Wir stehen Ihnen auch außerhalb der Öffnungszeiten für Fragen rund um den Kauf von Reisemobilen & Wohnwagen zur Verfügung. Dazu erreichen Sie uns telefonisch unter +49 (0) 173 8153146.

Ausstattung

- Pakete (Smart-Paket, Advanced-Paket)
- Dichtigkeitsgarantie 10 Jahre
- Gaskasten mit Außenklappe und Metallboden
- Bedienanleitung (deutsch)
- Aufbautür WEINSBERG TREND, Ein-Schlüssel-Schließanlage
- Fenster mit Doppelverglasung getönt, vorgehängt und ausstellbar (Fenster im Küchenbereich mit Insektenschutz und Verdunklung), Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Bug), Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Mitte), Pilzlüfter, im Heck, Dachhaube 28 x 28 cm, mit Insektenschutz (Toilettenraum)
- GFK-Dach mit reduzierter Hagelempfindlichkeit in Weiß, Alu-Hammerschlag an den Seitenwänden; Bug und Heck in Glattblech, Foliengrafik „WEINSBERG“
- Vorzeltleuchte in LED-Technik, 3. Bremsleuchte
- Schränke und Staukästen hinterlüftet, Möbeldekor: Tiberino und Piquet Beige, Vinyl-Bodenbelag
- EvoPore HRC Matratze, nur Festbetten, Eckregale an der U-Sitzgruppe, Beleuchtung ohne Baldachin über Küche, Vorhang als Raumtrenner, Hubbett mit hochwertiger Hubmechanik, Polster: FOREST, Polster: STONE WATER
- 3-Flammen-Kocher mit Glasabdeckung, Spülbecken aus Edelstahl, versenkt, Kühlschrank 133 Liter, Holzschrank mit Ablagen, Kassetten-Toilette DOMETIC drehbar
- Gasanlage 30 mbar, Gasschlauch Ausführung D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK, Gasregler Ausführung D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK, Gasheizung TRUMA Heizung S 3004, Wasserversorgung mit Tauchpumpe, Wasserversorgung mit Einhebel-Mischbatterie, Zentrale Abwasserführung, ein Außenabfluss unter Boden, Frischwassertank 15 Liter
- Elektro-Kupplungsstecker zum Zugfahrzeug, Jäger 13-polig, Innenbeleuchtung komplett in 12 V Ausführung, CEE-Außenanschluss für 230 V, mit Sicherungsautomat, FI-Schutzschalter, Umformer 350 VA, 230 V SCHUKO-Steckdosen Variante „D/AT/ES/FI/BE/IT/NL/DK/SE“, Leuchte im Schlafbereich bei Etagenbetten inkl. USB-Steckdose
- Fahrwerk mit Längslenkerachse, Monoachser, Standfixierung mit Kurbelstützen, Hydraulische Radstoßdämpfer, 5-Loch-Radbefestigung, Rückfahrautomatik, Handbremse servounterstützt, Auflastung auf 1.500 kg*** (1.500 kg-Fahrwerk), 14" Bereifung, Stahlfelgen

Irrtümer & Änderungen vorbehalten. Wir stehen Ihnen auch außerhalb der Öffnungszeiten für Fragen rund um den Kauf von Reisemobilen & Wohnwagen zur Verfügung. Dazu erreichen Sie uns telefonisch unter +49 (0) 173 8153146.

Bilder







Verkäufer

HÜTTLrent GmbH
Herr Maximilian Knoll
Robert-Bosch-Str. 2-4
63477 Maintal

☎ 06181/4243318

FAX +49 (0) 6181 42433-35

✉ verkauf@huettlrent.de